

ADHESOL

545

АНАЭРОБНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ

Технический паспорт
TDS ADHESOL 545 31/01/2023

ADHESOL 545 – анаэробный фиксатор вал-втулочных соединений. Формирует соединение с начальной прочностью за 10 минут. Обладает высокой прочностью, стоек к вибрационной и ударной нагрузке, защищает соединение от влаги и загрязнений.

ADHESOL 545 имеет средневязкую консистенцию, заполняет зазоры шириной до 0,25 мм. Материал пригоден для постоянной фиксации вал-втулочных соединений в составе производственного оборудования, машин, которые работают в сложных условиях эксплуатации.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Формирует соединение с начальной прочностью за 10 минут
- Высокая прочность
- Готов к использованию без смешивания
- Малый расход
- Устойчив к вибрации и ударной нагрузке
- Подходит для соединения разнородных металлов
- Улучшенная усталостная долговечность

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО КЛЕЯ:

Химический тип	Акрил
Цвет	Зеленый
Вязкость, мПа·с	10 000 – 12 000
Плотность	1,07

ADHESOL™

adhesive solutions

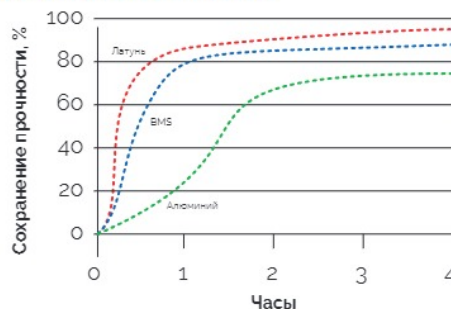


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Макс. заполняемый зазор Макс. размер резьбы	0,25 мм M30 1¼"
Начальная прочность (сталь, M10 при 23°C)	10 минут*
Рабочая прочность, сталь, M10 при 23°C	30 минут
Полная прочность, сталь, M10 при 23°	24 часа
Прочность на кручение (Сталь, M10, ISO 10964), Н·м	Разрушение – 52 Преобладающая – 25
Прочность на сдвиг (Сталь, вал-втулка, ISO 10123), МПа	25
Рабочая температура	От -55 до +150°C
Коэффициент теплового расширения	90 · 10 ⁻⁶ мм/мм/°C
Диэлектрическая прочность	11 кВ/мм

* Время набора начальной прочности при 23 °C / 73 °F.
Скорость полимеризации анаэробных составов зависит от четырех основных факторов: температуры, материала подложки, ширины зазора, наличия активатора.

ГРАФИК ПРОЧНОСТИ:



Клей, нанесенный на медь и ее сплавы, затвердевает быстрее, чем клей, контактирующий с окисленными или пассивными поверхностями, в том числе нержавеющей сталью. Набор прочности происходит быстрее при нагреве (до 80 °C) или в узком зазоре. Для ускорения полимеризации можно использовать активатор.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Аэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности (незначительные остатки СОЖ, консервационных смазок, масляных пятен), но максимальная долговечность соединения достигается при нанесении состава на чистые, сухие и обезжиренные поверхности.

Для очистки и обезжиривания подложки рекомендуется использовать изопропиловый спирт.

На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющей сталь, возможно использование активатора для анаэробных клеев.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ:



Наносится по кругу, предпочтительно на охватывающую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.

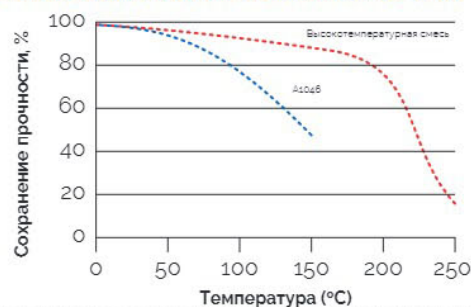
Если **ADHESOL 545** попал на кожу - промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма - немедленно обратиться к врачу и показать настоящий документ, не вызывать рвоту. Не использовать пустую упаковку для хранения продуктов.

СРОК ГОДНОСТИ:

12 месяцев с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +5 °С до +25 °С.

Эта техническая спецификация (TDS) содержит справочную информацию и не является спецификацией.

ЗАВИСИМОСТЬ ПРОЧНОСТИ ОТ t°C:



Уменьшение прочности обратно пропорционально охлаждению при условии, что место соединения не перегружено. Подвергать соединения высоким температурам можно только в течение коротких промежутков времени.

ХИМИЧЕСКАЯ ИНЕРТНОСТЬ:



1. Машинное масло, 125°C
2. Вода/Гликоль, 85°C
3. Этилированный бензин, 23°C
4. Неэтилированный бензин, 23°C
5. Дизельно топливо, 23°C
6. Тормозная жидкость, 23°C
7. Трихлорэтан, 23°C
8. 99% IMS, 23°C
9. Ацетон, 23°C

Состав не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и полярными растворителями.

УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВКА:

ADHESOL 545 поставляется во флаконах объемом 50 мл и 250 мл. Перевозка осуществляется любыми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.