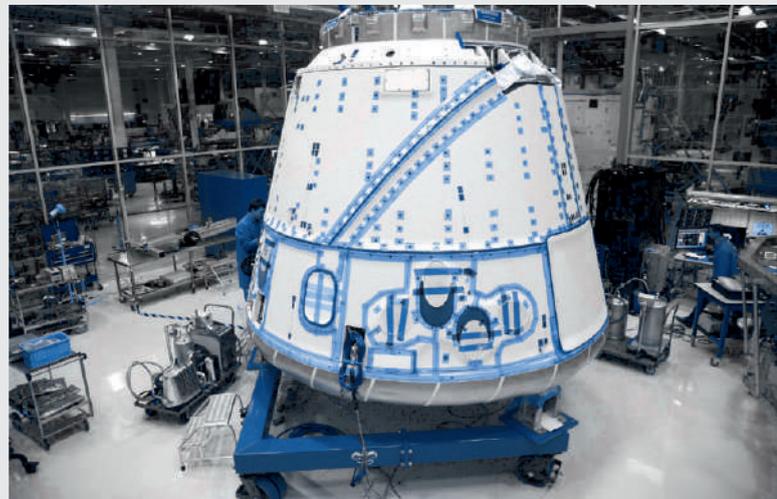
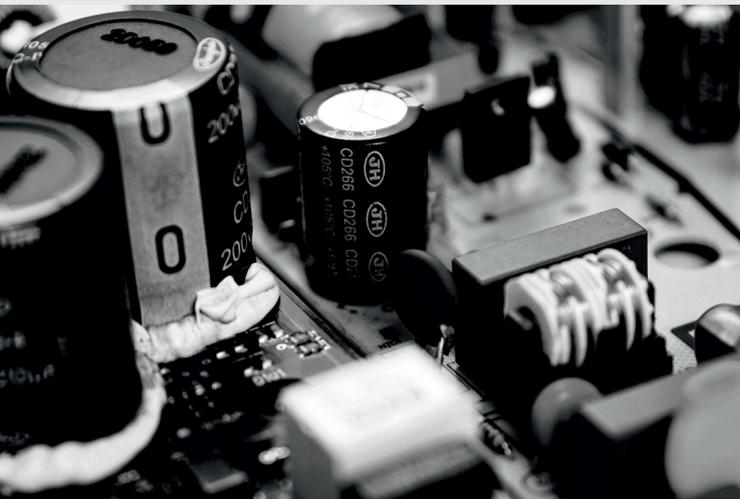
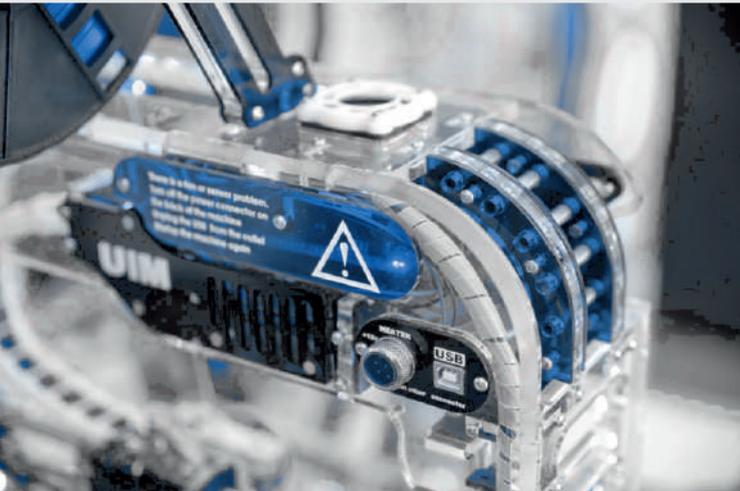
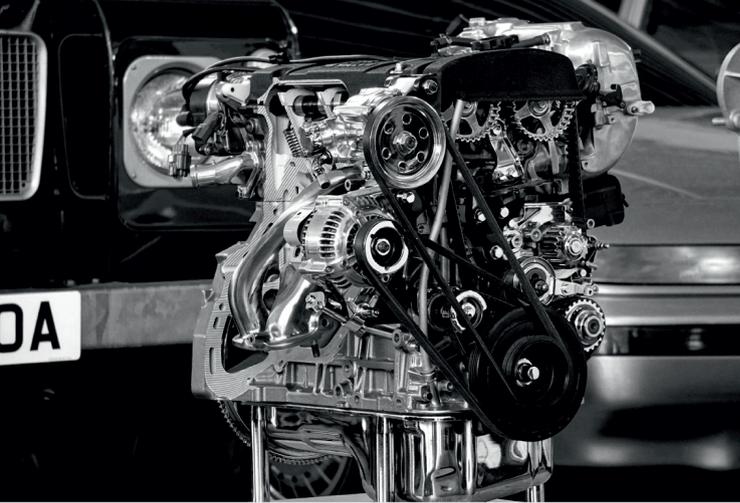




adhesol.ru

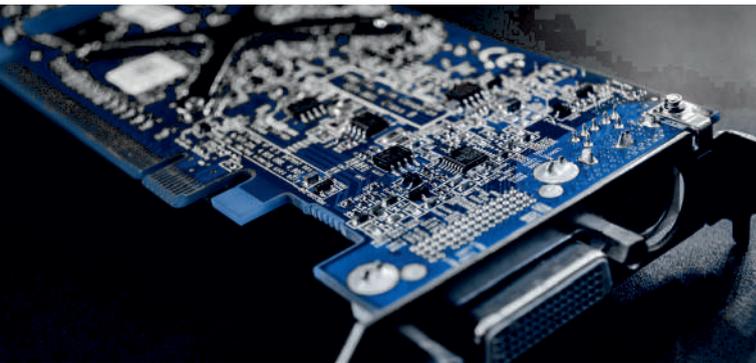
от 08.2023 г.



СОДЕРЖАНИЕ

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ	05
ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ	06-07
ADHESOL ES 150 S вибростойкий однокомпонентный эпоксидный клей	08
ADHESOL ES 155 S ударостойкий однокомпонентный эпоксидный клей	09
ADHESOL ES 160 W универсальный однокомпонентный эпоксидный клей	10
ADHESOL ES 170 B многоцелевой однокомпонентный эпоксидный клей	11
ADHESOL ES 180 B теплопроводный однокомпонентный эпоксидный клей	12
ADHESOL ES 127 SMD эпоксидный клей однокомпонентный эпоксидный клей для smd монтажа	13
ADHESOL ES 130 B тиксотропный однокомпонентный эпоксидный клей	14
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ	16-17
ADHESOL ET 200 быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей	18
ADHESOL ET 200 HV быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей высокой вязкости	19
ADHESOL ET 200 LV быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей низкой вязкости	19
ADHESOL ET 200 HT термостойкий многоцелевой двухкомпонентный эпоксидный клей	20
ADHESOL ET 205 универсальный двухкомпонентный эпоксидный клей	21
ADHESOL ET 210 эластичный двухкомпонентный эпоксидный клей	22
ADHESOL ET 215 высокоэластичный двухкомпонентный эпоксидный клей	23
ADHESOL ET 215 HV-Q быстроотверждаемый эластичный двухкомпонентный эпоксидный клей	24
ADHESOL ET 230 быстроотверждаемый, эластичный двухкомпонентный эпоксидный клей	25
ADHESOL ET 236 высокопрочный, тиксотропный двухкомпонентный эпоксидный клей	26
ADHESOL ET 236 HV двухкомпонентный эпоксидный клей усиленной прочности, высокой вязкости	27
ADHESOL ET 236 LT высокопрочный, морозостойкий двухкомпонентный эпоксидный клей	27
ADHESOL ET 236 Q высокопрочный быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей	28
ADHESOL ET 237 универсальный двухкомпонентный эпоксидный клей с увеличенным временем жизни	29
ADHESOL ET 239 CR повышенной химстойкости двухкомпонентный эпоксидный клей высокой вязкости	30
ADHESOL ET 240 термостойкий двухкомпонентный эпоксидный клей	31
ADHESOL ET 241 высокоэластичный двухкомпонентный эпоксидный клей низкой вязкости	32

ADHESOL ET 243	33
двухкомпонентный высокоэластичный эпоксидный клей-компаунд низкой вязкости, усиленной прочности	
ADHESOL ET 245	34
теплопроводный двухкомпонентный эпоксидный клей	
ADHESOL ET 247	35
высокотемпературный двухкомпонентный эпоксидный клей общего назначения	
ADHESOL ET 255 HC	36
двухкомпонентный гибридный термоотверждаемый эпоксидный клей-компаунд	
ADHESOL ET 255 HC LV	37
двухкомпонентный гибридный термоотверждаемый эпоксидный клей-компаунд низкой вязкости	
ADHESOL ET260	38
прозрачный двухкомпонентный эпоксидный клей	
ADHESOL ET 260 HV	39
двухкомпонентный эпоксидный клей общего назначения, высокой вязкости	
ADHESOL ET 260 LV	39
двухкомпонентный эпоксидный клей-компаунд низкой вязкости	
ADHESOL ET 263 Q	40
тиксотропный, быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей высокой прочности	
ADHESOL ET 420	41
двухкомпонентный эпоксидный клей высокой вязкости, многоцелевой	
ADHESOL ET 845	42
двухкомпонентный эпоксидный клей для нарезки кремниевых пластин	
ADHESOL 5-M, 30-M, 60-M	43
клеевой анкер высокопрочный двухкомпонентный эпоксидный	
ADHESOL 747 Coating	44
химостойкое эпоксидное покрытие для топливных баков самолетов	
ADHESOL M 346	45
металлонаполненный двухкомпонентный эпоксидный клей	
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ В САШЕТАХ	46
ЦИАНОКРИЛАТНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ	55
АНАЭРОБНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ	64
СОСТАВЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТИ	79
ADHESOL 011 EA	80
однокомпонентный универсальный промоутер адгезии	
ADHESOL 011 CL	81
универсальный очиститель поверхностей	
ADHESOL 011 AA	82
активатор анаэробных клеев	
ADHESOL 011 CA Primer	83
полиолефиновая грунтовка для цианоакрилатных клеев	
ТАБЛИЦЫ АНАЛОГОВ	84



ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Аэрокосмическая промышленность
- Электроника
- Нефтехимическая промышленность
- Автомобильная промышленность
- Судостроение
- Производство оптики
- Приборостроение
- Изготовление композитов
- Производство электроприборов и техники
- Телекоммуникационная деятельность
- Оборонная промышленность

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ



Ссылка на раздел на сайте

Наименование		ADHESOL ES 150 S	ADHESOL ES 155 S	ADHESOL ES 160 W	ADHESOL ES 170 B	ADHESOL ES 180 B
Описание		вибростойкий	ударостойкий	универсальный	многоцелевой	теплопроводный
Заполняемый зазор, мм		3	0,5	0,25	5	5
Цвет		серебристый	серебристый	белый	черный	черный
Прочность на сдвиг (сталь), МПа		18-20	27-41	20-35	27-41	27-41
Твердость по Шору D		60-70	75-85	75-85	70-80	70-80
Динамическая вязкость, МПа·с		паста	30 000-70 000	20 000-50 000	40 000-80 000	200 000-500 000
Полимеризация при температуре	+120°C	60 мин	60 мин	45 мин	60 мин	60 мин
	+150°C	45 мин	45 мин	30 мин	45 мин	45 мин
	+180°C	20 мин	20 мин	15 мин	20 мин	20 мин
Рабочая t, °C		от -40 до +180				

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ



Наименование	ADHESOL ES 160 WQ	ADHESOL ES 130 B	ADHESOL ES 127 SMD	ADHESOL ES 140 LA	
Описание	быстрополимеризующийся	ускоренного отверждения	для монтажа SMD	для абразивных кругов	
Заполняемый зазор, мм	0,25	3	0,25	5	
Цвет	белый	черный	красный	черный	
Прочность на сдвиг (сталь), МПа	20-35	16-24	20-35	-	
Твердость по Шору D	75-85	60-70	70-80	75-85	
Динамическая вязкость, МПа·с	500 000-1 000 000	паста	40 000-100 000	паста	
Полимеризация при температуре	+120°C	10 мин	40 мин	10 мин	60 мин
	+150°C	5 мин	20 мин	5 мин	45 мин
	+180°C	-	15 мин	3 мин	20 мин
Рабочая t, °C	от -40 до +180	от -40 до +180	от -40 до +180	от -40 до +180	

ADHESOL ES 150 S

ВИБРОСТОЙКИЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



310 мл

50 мл

10 мл



Однокомпонентный эпоксидный клей, отверждаемый нагревом. Формирует соединение, стойкое к вибрации и ударным нагрузкам, подходит для фиксации материалов с разным тепловым расширением. При отверждении состав не растекается, склеивает детали с зазором до 5 мм. Не является диэлектриком.

В состав композиции входит металлический порошок, который обеспечивает улучшенную прочность, повышенную вибрационную и ударную устойчивость клея. Состав заменяет традиционные способы крепления деталей, в том числе клепку, пайку, сварку, хомутовую и болтовую фиксацию.

Клей используется для работы с деталями из различных металлов и сплавов, керамики, композитов, бетона, искусственного камня, феррита, карбида вольфрама, других материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	серебристый
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C)	паста
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	18-20
Режим полимеризации, мин.:	
при t = +120 °C	60
при t = +150 °C	45
при t = +180 °C	20

ADHESOL ES 155 S

УДАРСТОЙКИЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



310 мл

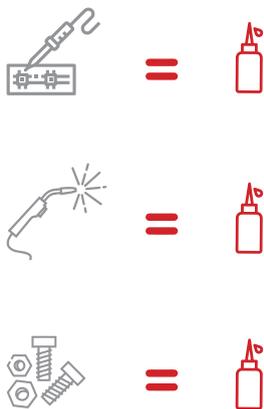
50 мл

10 мл

Однокомпонентный эпоксидный клей, отверждаемый нагревом. Обладает стойкостью к умеренным ударным нагрузкам. При отверждении растекается, как припой, заполняет зазоры до 0,5 мм. Не является диэлектриком.

Клей имеет отличную адгезию к некоторым видам пластика, композитам, стеклу и керамике, бетону и искусственному камню, ферритам, черными цветным металлам, другим материалам.

Ударостойкость композиции достигается за счет введения в ее состав металлического порошка. Готовое соединение обладает высокой прочностью, служит альтернативой клепке, пайке, сварке, хомутовым болтовым соединениям.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	серебристый
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25 °С)	30 000-70 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	27-41
Режим полимеризации, мин.:	
при t = +120 °С	60
при t = +150 °С	45
при t = +180 °С	20

ADHESOL ES 160 W

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Однокомпонентный эпоксидный клей, отверждаемый нагревом. Растекается, как сироп, проникает в минимальные зазоры шириной до 0,25 мм. Диэлектрик.

Композиция предназначена для формирования прочного клеевого соединения, заменяет механические способы фиксации деталей, мягкие и твердые припои.

Продукт обладает отличными адгезионными свойствами, пригоден для склеивания различных материалов, таких как черные и цветные металлы, ферриты, керамика, композиты, искусственный камень, некоторые виды пластиков.



200 мл

50 мл

10 мл



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	белый
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C)	20 000-50 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	20-35
Режим полимеризации, мин.:	
при t = +120 °C	45
при t = +150 °C	30
при t = +180 °C	15

ADHESOL ES 170 B

ТИКСОТРОПНЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



310 мл

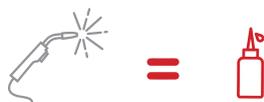
50 мл

10 мл

Универсальный однокомпонентный клей, отверждаемый нагревом. Многофункциональная композиция обладает диэлектрическими свойствами. При отверждении растекается, как припой, склеивает детали с зазором до 0,5 мм.

За счет хорошей адгезии и химической нейтральности композиция используется для работы с различными материалами, включая металлы и сплавы, композиты, бетон, искусственный камень, алмаз, карбид вольфрама, некоторые виды пластиков.

Клей формирует прочный, долговечный, герметичный шов. Состав используется вместо традиционных способов крепления деталей, заменяет хомутовую и болтовую фиксацию, клепку, пайку, сварку.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	черный
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C)	40 000-80 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	27-41
Режим полимеризации, мин.:	
при t = +120 °C	60
при t = +150 °C	45
при t = +180 °C	20

ADHESOL ES 180 B

ТЕПЛОПРОВОДНЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



310 мл

50 мл

10 мл



Однокомпонентный состав, отверждаемый нагревом. Формирует прочный теплопроводный клеевой шов. При отверждении не растекается, заполняет зазоры шириной до 5 мм.

Применение состава позволяет организовать эффективное распределение тепла в системах с разной температурой элементов. За счет повышенной прочности клей заменяет традиционные способы крепления деталей, в том числе клепку, пайку, сварку, хомутовую и болтовую фиксацию.

Композиция обладает высокой адгезией к стали, алюминию, меди, латуни и другим металлам, пригодна для фиксации деталей из бетона, керамики, ферритов, искусственного камня, различных пластиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	черный
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25 °С)	200 000-500 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	27-41
Режим полимеризации, мин.:	
при t = +120 °С	60
при t = +150 °С	45
при t = +180 °С	20

ADHESOL ES 127 SMD

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ
КЛЕЙ ДЛЯ SMD МОНТАЖА



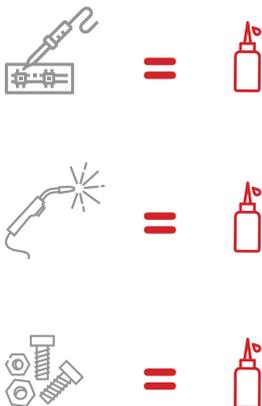
50 мл

10 мл

Однокомпонентный эпоксидный клей специально разработанный для поверхностного монтажа компонентов на печатные платы. Состав обладает ускоренным временем застывания при пониженной температуре отверждения. Композиция подходит для работы в автоматической дозирующей установке при условии малого подъема дозирующей насадки.

Продукт обладает отличными адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных по сложности корпусов: от стандартных до сложных.

ADHESOL ES127 SMD является однокомпонентной эпоксидной композицией готовой к применению, что предотвращает возможные ошибки при смешивании и взвешивании состава, так же состав не содержит растворителей, являясь химически нейтральным и не оказывая вредного воздействия на склеиваемые материалы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	красный
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°С)	40 000-100 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	20-35
Режим полимеризации, мин.:	
при t = +120 °С	10
при t = +150 °С	5
при t = +180 °С	3

ADHESOL ES 130 B

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ УСКОРЕННОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

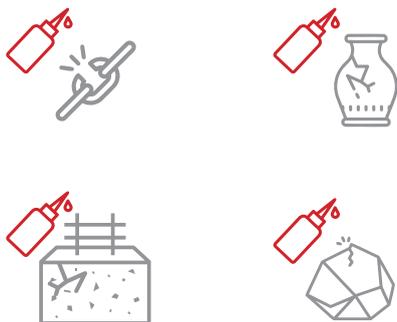


310 мл

Тиксотропный однокомпонентный эпоксидный клей отверждаемый нагревом. Состав обладает «мокрой прочностью» свеженанесенного клея и диэлектрическими свойствами. Композиция подходит, как для формирования прочного клеевого соединения, позволяя заменить традиционные системы крепления деталей, такие как: болтовое, клепочное, паяное, сварное и т.д.

При этом, ADHESOL ES 130 B имеет низкие требования к подготовке поверхностей перед склеиванием и может работать на слегка замасленных поверхностях.

Продукт обладает отличными адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: черные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	черный
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C)	тиксотропная паста
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16 – 24
Режим полимеризации, мин.:	
при t = +120 °C	40
при t = +150 °C	20
при t = +180 °C	15



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ



Наименование	Описание	Заполн-ый зазор, мм	Динам-ая вязкость смеси (при +25°C), МПа·с	Время жизни готовой смеси (смешанной при +25°C)	Набор рабочей прочности	Прочность на сдвиг, МПа	Твердость по Шору D	Рабочая t, °C
ADHESOL ET 200	быстроотверждаемый	2	7 000-12 000	10-20 минут	40-60 минут	8-10	65-75	от -40 до +85
ADHESOL ET 205	универсальный	5	1 000-5 000	2,5-3 часа	10-15 часов	10-12	50-55	от -40 до +85
ADHESOL ET 210	эластичный	2	7 000-12 000	2-2,5 часа	10-15 часов	16-19	40-50	от -40 до +85
ADHESOL ET 215	высокоэластичный	2	2 000-4 000	1,5-2 часа	10-15 часов	16-19	30-40	от -40 до +85
ADHESOL ET 230	высокопрочный	2	9 000-12 000	2,5-3 часа	6-7 часов	16-24	40-50	от -40 до +85
ADHESOL ET 236	высокопрочный тиксотропный	5	100 000-300 000	55-60 минут	3-4 часа	16-24	50-60	от -40 до +85
ADHESOL ET 237	универсальный с увеличенным временем жизни	3	40 000-100 000	2,5-3 часа	7-9 часов	-	70-80	от -40 до +85
ADHESOL ET 240	термостойкий	5	10 000-12 000	90-120 минут	15-20 часов	10-12	55-65	от -40 до +180 (+260)
ADHESOL ET 241	высокоэластичный низкой вязкости	0,5	4 250-6 000	2-3 часа	12-15 часов	17-20	55-65	от -40 до +180 (+260)
ADHESOL ET 243	высокоэластичный низковязкий	0,5	1 000-3 000	40-50 минут	3-4 часа	-	50-60	от -40 до +85
ADHESOL ET 245	теплопроводный	5	паста	1-1,5 часа	7-9 часов	-	60-70	от -40 до +85
ADHESOL ET 247	высокотемпературный высокоэластичный	3	30 000-50 000	2-2,5 часа	7-8 часов	-	60-70	от -40 до +120 (+180)
ADHESOL ET 260	прозрачный	3	10 000-30 000	20-25 минут	3-4 часа	20	45-55	от -40 до +85
ADHESOL ET 420	многоцелевой, высокой вязкости	5	300 000-600 000	1-2 часа	5-6 часов	18-20	65-75	от -40 до +85
ADHESOL ET 845	для фиксации кремниевых пластин	3	10 000-30 000	10-12 минут	20-25 минут	16-24	70-80	от -40 до +85

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕИ



Ссылка на раздел на сайте

Наименование	Описание	Заполн-ый зазор, мм	Динам-ая вязкость смеси (при +25°C), МПа·с	Время жизни готовой смеси (смешанной при +25°C)	Набор рабочей прочности	Прочность на сдвиг, МПа	Твердость по Шору D	Рабочая t, °C
ADHESOL ET 200 HT	термостойкий, многоцелевой	2	60 000-100 000	15-25 минут	1,5-2,5 часа	8-10	75-85	от -40 до +180
ADHESOL ET 200 LV	быстроотверждаемый, низкой вязкости	1	4 000-6 000	15-20 минут	40-50 минут	10-12	60-70	от -40 до +85
ADHESOL ET 200 HV	высокой вязкости	5	200 000-400 000	25-30 минут	1-2 часа	10-12	70-80	от -40 до +85
ADHESOL ET 215 HV-Q	быстроотверждаемый, эластичный	3	200 000-500 000	40-60 минут	3-4 часа	-	35-45	от -40 до +85
ADHESOL ET 236 HV	усиленной прочности, высокой вязкости	5	паста	40-60 минут	3-5 часов	16-24	60-65	от -40 до +85
ADHESOL ET 236 LT	высокопрочный, морозостойкий	5	700 000-1 000 000	40-50 минут	3-4 часа	16-24	60-70	от -60 до +100
ADHESOL ET 236 Q	высокопрочный, быстроотверждаемый	5	паста	25-30 минут	1-2 часа	16-24	55-65	от -40 до +85
ADHESOL ET 255 HC	гибридный термоотверждаемый клей-компаунд	0,15	1 000-4 000	10-12 часов	2,5 часа (в 2 этапа)	17-19	80-90	от -40 до +180
ADHESOL ET 255 HC LV	гибридный термоотверждаемый клей-компаунд низкой вязкости	0,1	1 000-3 000	10-12 часов	2,5 часа (в 2 этапа)	17-19	80-90	от -40 до +180
ADHESOL ET 260 HV	общего назначения высокой вязкости	5	паста	40-50 минут	3-5 часов	10-12	30-40	от -40 до +85
ADHESOL ET 260 LV	саморастекающийся клей-компаунд	0,5	2 000-5 000	2,5-3 часа	15-18 часов	10-12	25-35	от -40 до +85
ADHESOL ET 263 Q	быстроотверждаемый, многоцелевой	1	1 000-4 000	50-70 минут	5-7 часов	-	25-35	от -40 до +85
ADHESOL ET 239 CR	высокой вязкости повышенной химстойкости	3	50 000-70 000	60-90 минут	2-4 часа	-	80-90	от -40 до +85
ADHESOL M 346	металлонаполненный повышенной прочности	5	1 000 000-2 000 000	20-25 минут	2-3 часа	-	60-70	от -40 до +85
ADHESOL 747 Coating	химстойкое покрытие для топливных баков	5	20 000-80 000	60-90 минут	6-8 часов	-	80-90	от -40 до +85
ADHESOL 30-M	высокопрочный клеевой анкер	-	40 000-80 000	25-35 минут	2-4 часа	10-12	80-90	от -40 до +85

ADHESOL ET 200



50 мл

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Быстроотверждаемый клей средней вязкости, предназначен для склеивания материалов с зазором до 2 мм.

Клей отличается увеличенной скоростью отверждения. Сформированное им соединение приобретает начальную прочность через 40–60 минут после нанесения композиции.

Состав подходит для быстрого склеивания, ремонта и обслуживания различных элементов, работающих под умеренной нагрузкой.

Композиция имеет высокие адгезионные свойства, пригодна для склеивания различных материалов: чёрных и цветных металлов, ферритов, керамики, стекла, композитов, бетона, искусственного камня, различных пластиков.

Цветовые модификации: ET 200Red, ET 200Blue

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	10–20
Цвет	красно-коричневый
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C)	7 000–12 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	8–10

ADHESOL ET 200 HV

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ **ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ**

Состав подходит для обслуживания различных элементов, деталей, механизмов, работающих в условиях умеренной нагрузки. Клей пригоден для заливки электронных компонентов и систем.



400 мл



50 мл

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Время жизни готовой смеси, мин	25-30
Цвет	бежево-красный
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С)	200 000-400 000

ADHESOL ET 200 LV

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ **НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ**

Состав подходит для обслуживания различных элементов, деталей, механизмов, работающих в условиях умеренной нагрузки. Клей пригоден для заливки электронных компонентов и систем.



400 мл



50 мл

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Время жизни готовой смеси, мин	15-20
Цвет	красно-коричневый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С)	4 000-6 000

ADHESOL ET 200 HT



50 мл

ТЕРМОСТОЙКИЙ МНОГОЦЕЛЕВОЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Высокотемпературный двухкомпонентный эпоксидный клей со средней вязкостью и коротким временем жизни, способный склеивать детали с зазором до 2 мм.

За счет высокой скорости отверждения композиция набирает рабочую прочность за 1,5-2,5 часа после нанесения.

Состав пригоден для ремонта и сборки элементов, работающих с умеренной нагрузкой, в условиях нагрева.

Клей обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, включая чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	15-25
Цвет	бежевый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	60 000-100 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	8-10

ADHESOL ET 205

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Универсальный эпоксидный клей средней вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 2 мм.

Композиция предназначена для работы с широким спектром материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

Состав может использоваться не только для склеивания деталей, но и для компаундирования различных элементов.

Готовое соединение, выполненное данным клеем, обладает высокой прочностью. Композиция подходит для сборки, ремонта, обслуживания умеренно нагруженных механизмов. Полимеризация клеевого шва происходит за 10–15 часов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	2,5-3
Цвет	лимонно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	1 000-5 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	10-12

ADHESOL ET 210



50 мл

ЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Эластичный универсальный эпоксидный клей средней вязкости, склеивает элементы с зазором до 2 мм.

Композиция формирует высокопрочное соединение, обладает стойкостью к ударным и вибрационным нагрузкам. Клеевой шов достигает рабочей прочности через 10–15 часов после нанесения.

Клей идеально подходит для фиксации деталей с различными коэффициентами теплового расширения, а также для склеивания упругих материалов.

Состав пригоден для работы с деталями из различных материалов, в том числе керамики, стекла, композитов, металлов и сплавов, бетона, искусственного камня, пластиков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	2-2,5
Цвет	лимонно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С)	7 000-12 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-19

ADHESOL ET 215

ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Высокоэластичный эпоксидный клей средней вязкости. Склеивает детали с зазором до 2 мм.

Композиция предназначена для создания высокоэластичного соединения, которое обладает стойкостью к ударному и вибрационному воздействию. Клей имеет среднюю скорость полимеризации, формирует шов с рабочей прочностью через 10-15 часов после смешивания и нанесения компонентов.

Благодаря хорошей адгезии состав пригоден для склеивания элементов из различных материалов, включая бетон, натуральный и искусственный камень, стекло, керамику, сталь различных марок, цветные металлы, ферриты, дерево, различные пластики.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	1,5-2
Цвет	лимонно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	2 000-4 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-19

ADHESOL ET 215 HV-Q



50 мл

БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ, ЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой вязкостью и эластичностью, способный склеивать детали с зазором до 3 мм.

За счет своей высокой эластичности, способен склеивать материалы, с различным коэффициентом температурного расширения и детали подверженные поверхностному напряжению сил.

Состав обладает высокой вязкостью и коротким временем жизни, что позволяет использовать его на вертикальных и наклонных поверхностях, без образования подтеков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	40-60
Цвет	черный
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	200 000-500 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-19

ADHESOL ET 230

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Высокопрочный универсальный эпоксидный клей средней вязкости.

Композиция заполняет зазоры до 2 мм, формирует прочный шов. Готовое соединение может подвергаться рабочей нагрузке через 6-7 часов после смешивания и нанесения компонентов.

Состав обладает хорошими адгезионными свойствами. Он пригоден для склеивания различных материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, дерево, различные пластики.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	2,5-3
Цвет	лимонно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	9 000-12 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-24

ADHESOL ET 236

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Высокопрочный тиксотропный эпоксидный клей высокой вязкости. Склеивает детали с зазором до 5 мм.

За счет тиксотропности клей загустевает в состоянии покоя, что предотвращает его усадку, растекание по поверхности (в том числе вертикальной). При взбалтывании и распределении композиция приобретает более низкую вязкость, что позволяет равномерно нанести ее на основание нужным слоем.

Готовое соединение, сформированное данным клеем, имеет высокую прочность. Состав подходит для сборки, ремонта и обслуживания различных элементов, поверхностей и умеренно нагруженных деталей. Рабочие характеристики шва достигаются через 3–4 часа после нанесения состава.

Клей подходит для работы с различными материалами, включая чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики. Обладает высокими адгезионными свойствами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	55-60
Цвет	серый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	100 000-300 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-24

ADHESOL ET 236 HV ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ УСИЛЕННОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ



50 мл

Высокопрочный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, склеивает материалы с зазором до 5 мм. Рабочая прочность соединения достигается за 3 – 5 часов, полная - через 48 часов после нанесения состава.

За счет высокой вязкости пастообразный клей не стекает с наклонных и вертикальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	40-60
Цвет	черный
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С)	тиксотропная паста
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-24

ADHESOL ET 236 LT ВЫСОКОПРОЧНЫЙ, МОРОЗОСТОЙКИЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Композиция имеет высокую вязкость, заполняет зазоры до 5 мм, не растекается на наклонных и вертикальных поверхностях. Состав формирует соединение, которое сохраняет высокую прочность в широком температурном диапазоне: от -60°С до +100°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	40-50
Цвет	черный
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С)	700 000-1 000 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-24

ADHESOL ET 236 Q

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ, БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ
ДУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Способен склеивать материалы с зазором до 5 мм.

За счет тиксотропности клей не растекается, удобен при нанесении на наклонные и вертикальные поверхности.

Состав набирает рабочую прочность через 1-2 часа после нанесения. Готовый клеевой шов обладает высокими прочностными характеристиками, подходит для ремонта и обслуживания нагруженных элементов.

Состав предназначен для работы с широким спектром материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	25-30
Цвет	черный
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C)	тиксотропная паста
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-24

ADHESOL ET 237

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ С УВЕЛИЧЕННЫМ ВРЕМЕНЕМ ЖИЗНИ



50 мл

Высокоэффективный двухкомпонентный эпоксидный клей с длительным временем жизни, специально разработанный для соединения деталей с большой площадью склеивания и в случаях, где актуально точное позиционирование большого количества деталей.

Состав способен склеивать материалы с зазором до 3 мм, пригоден для работы с разнородными материалами, такими как: чёрные и цветные металлы, дерево, керамика, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики, а так же обеспечивает прочное и долговечное клеевое соединение.

Данный состав подходит как для ручного нанесения с помощью дозирующих устройств, так и для использования в автоматических дозирующих станциях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси	2,5-3 часа
Цвет	серый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	40 000 - 100 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	-



ADHESOL ET 239 CR



50 мл

ПОВЫШЕННОЙ ХИМОСТОЙКОСТИ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой вязкостью, специально разработанный для применения на вертикальных или наклонных поверхностях, а так же в узлах подверженных длительному воздействию агрессивных сред.

За счет времени жизни смеси 60-90 мин, подходит для работы с большими площадями склеивания или с деталями сложной геометрии, позволяя точно выставить детали друг относительно друга.

Состав обладает отличными адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: различные металлы и их сплавы, ферриты, керамика, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	60-90
Цвет	бежевый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	50 000 - 70 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	-

ADHESOL ET 240

ТЕРМОСТОЙКИЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Прозрачный термостойкий клей средней вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 2 мм.

Термостойкая композиция, предназначена для формирования клеевого соединения, работающего при температуре от -40 до +180°C и кратковременном нагреве до +260°C.

Клей подходит для ремонта и обслуживания различных элементов, поверхностей, умеренно нагруженных деталей.

Обладает отличной адгезией к металлам и сплавам, ферритам, керамике, стеклу, бетону, натуральному и искусственному камню, разнообразным пластикам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	90-120
Цвет	прозрачно-белый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	10 000-12 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	10-12

ADHESOL ET 241



50 мл

ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ

Высокоэластичный двухкомпонентный эпоксидный клей низкой вязкости, способен саморастекаться, заполняет зазоры до 0,5 мм.

Высокоэластичная композиция предназначена для формирования гибкого клеевого соединения с начальной прочностью через 12-15 часов после нанесения.

Клей идеально подходит для формирования эластичных соединений различных материалов, инкапсуляции ответственных электронных компонентов, датчиков, сенсоров, в том числе работающих в агрессивной среде при постоянных вибрационных нагрузках.

Состав обладает отличным и адгезионными свойствами, пригоден для склеивания различных материалов, таких как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

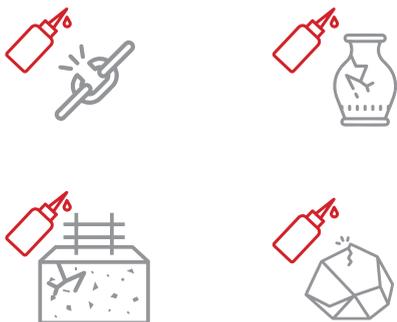


Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	2-3 часа
Цвет	прозрачно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	4 250-6 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	17-20

ADHESOL ET 243



50 мл



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ** ЭПОКСИДНЫЙ **КЛЕЙ-КОМПАУНД НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ, УСИЛЕННОЙ ПРОЧНОСТИ**

Саморастекающийся двухкомпонентный эпоксидный клей-компаунд с низкой вязкостью, коротким временем жизни и увеличенной прочностью.

За счет высокой скорости отверждения, способен склеивать материалы, набирая начальную прочность за 40-50 мин после нанесения.

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

Благодаря низкой вязкости и высокой эластичности ADHESOL ET 243 подходит для заливки различных пазов и нанесению состава в труднодоступные места, а так же для склеивания деталей с различным коэффициентом теплового расширения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	40-50
Цвет	прозрачно-желтый
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°С)	1 000 - 3 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	19-24

ADHESOL ET 245

ТЕПЛОПРОВОДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ



50 мл

Теплопроводный клей высокой вязкости. Композиция не растекается при отверждении, склеивает материалы с зазором до 5 мм.

Теплопроводный клей применяется в конструкциях и устройствах, которые нуждаются в равномерном распределении температуры между конструктивными элементами, в эффективном отводе нагрева. Состав формирует соединение, работающее в температурном диапазоне от -40 до +85°C. Набор рабочей прочности происходит через 7-9 часов после нанесения.

Состав идеально подходит для быстрого склеивания и восстановления разрушенных поверхностей, плоскостей, элементов умеренно нагруженных деталей.

Композиция обладает отличной адгезией к различным материалам, таким как чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень, различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

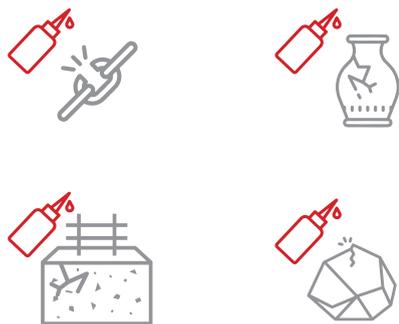


Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	1-1,5 часа
Цвет	серый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	тиксотропная паста
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	20

ADHESOL ET 247



50 мл



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ, ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Двухкомпонентный эпоксидный клей с высокой вязкостью, способный склеивать детали с зазором до 3 мм и рабочей температурой от -40°C до +120°C.

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

Благодаря длительному времени жизни, ADHESOL ET 247 подходит для склеивания деталей большой площади, позволяя точно спозиционировать и зафиксировать детали до набора начальной прочности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Время жизни готовой смеси	2-2,5 часа
Цвет	светло-серый
Динамическая вязкость, (при +25°C)	30 000 - 50 000
Рабочая температура	от -40 до +120 (+180)

ADHESOL ET 255 HC



50 мл



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГИБРИДНЫЙ ТЕРМОТВЕРЖДАЕМЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД

Двухкомпонентный эпоксидный клей-компанунд гибридного типа. Композиция отверждается нагревом, быстро набирает полную прочность в два этапа: набор рабочей прочности за 15-20 мин при температуре 100°C, затем набор полной прочности за 2 ч при 120°C. Оба этапа являются обязательными для корректного и полного застывания клея-компанунда.

Гибридная композиция со специальной формулой разработана специально для предприятий, занятых в сфере прецизионного приборостроения. Состав подходит для работы с оптическими и полупроводниковыми компонентами, имеет высокую адгезию к стеклу, чёрным металлам, цветным сплавам, ферритами различным пластикам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	10-12
Цвет	прозрачно-желтый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	1 000-4 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	17-19
Полная прочность достигается путем двойного термоотверждения:	
I этап - Рабочая прочность	15-20 мин при 100 °C
II этап - Полная прочность	2 часа при 120 °C
Оба процесса обязательны.	

ADHESOL ET 255 HC LV

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ГИБРИДНЫЙ ТЕРМОТВЕРЖДАЕМЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ



50 мл

Это гибридный двухкомпонентный эпоксидный клей-компаунд, отверждаемый нагревом. Состав разработан специально для отрасли прецизионного приборостроения.

Композиция с гибридной формулой быстро набирает полную прочность в 2 этапа: набор рабочей прочности за 15-20 мин при температуре 100°C, набор полной прочности за 2 ч при 120°C. Оба этапа являются обязательными для корректного и полного застывания клея-компаунда.

Состав обладает высокой адгезией к стеклу, черным и цветным металлам, различным пластикам, ферритам, а также другим материалам, из которых изготавливают оптические и полупроводниковые компоненты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	10-12
Цвет	прозрачно-желтый
Динамическая вязкость, МПа·с (при +25°C)	1 000-4 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	17-19
Полная прочность достигается путем двойного термоотверждения:	
I этап - Рабочая прочность	15-20 мин при 100 °C
II этап - Полная прочность	2 часа при 120 °C
Оба процесса обязательны.	



ADHESOL ET 260



50 мл

ПРОЗРАЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

Прозрачный универсальный эпоксидный клей высокой вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 3 мм.

Композиция обладает стандартными прочностными характеристиками, предназначена для формирования прозрачного клеевого соединения с рабочей прочностью через 3–4 часа после нанесения.

Продукт обладает высокими адгезионными свойствами, может использоваться для создания визуально привлекательного, малозаметного шва. Отлично подходит для склеивания элементов, к которым предъявляются повышенные эстетические требования.

Клей пригоден для работы с различными материалами, такими как композиты, резина, различные пластики, чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, бетон, искусственный камень.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	20-25
Цвет	желто-персиковый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	10 000 - 30 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	10-12

ADHESOL ET 260 HV



50 мл

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ

Прозрачный эпоксидный клей высокой вязкости, способен склеивать материалы с зазором до 5 мм.

За счет пастообразной консистенции продукт может использоваться на наклонных, вертикальных и пористых поверхностях. ADHESOL ET 260 HV подходит для решения задач, где важен эстетически привлекательный внешний вид конечного изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	40-50
Цвет	жемчужный
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	тиксотропная паста
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	10-12

ADHESOL ET 260 LV



50 мл

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ-КОМПАУНД НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ

Специально разработан для заполнения пазов и герметизации труднодоступных мест. Способен склеивать детали с зазором до 0,5 мм. За счет короткого времени жизни, склеивает материалы, набирая транспортировочную прочность за 15-18 часов после нанесения.

Клей обладает отличной химической устойчивостью к агрессивным средам и может быть использован для герметизации изделий, работающих в сложных условиях эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси, ч	2,5-3
Цвет	белый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	2 000-5 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	10-12

ADHESOL ET 263 Q



50 мл

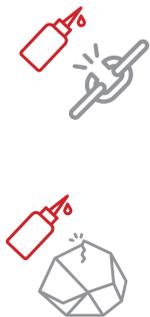
БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОЭЛАСТИЧНЫЙ

Быстроотверждаемый двухкомпонентный эпоксидный клей с низкой вязкостью и коротким временем жизни, способный склеивать детали с зазором до 1 мм.

За счет высокой эластичности, подходит для склеивания деталей подверженных разнообразным механическим нагрузкам, в том числе на излом, а так же для соединения деталей с различным коэффициентом теплового расширения.

ADHESOL ET 263 Q обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: чёрные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

Клей подходит для ремонта и обслуживания различных элементов и умеренно нагруженных деталей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси	50-70 минут
Цвет	прозрачный
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	1 000-4 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	10

ADHESOL ET 420

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ
ВЫСОКОЙ ВЯЗКОСТИ, МНОГОЦЕЛЕВОЙ



400 мл



50 мл

Высокоэффективный состав разработан специально для приклеивания металлических планок к резинотканевым печатным полотнам. После полного отверждения ADHESOL ET 420 обладает отличной температурной и химической стойкостью.

За счет высокой вязкости композиция способна склеивать материалы с зазором до 5 мм.

Состав обладает высокими адгезионными свойствами и пригоден для склеивания различных материалов, таких как: черные и цветные металлы, ферриты, керамика, стекло, композиты, бетон, искусственный камень и различные пластики.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Время жизни готовой смеси	1-2 часа
Цвет	серый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	300 000-600 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	18-20

ADHESOL ET 845



50 мл

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ НАРЕЗКИ КРЕМНИЕВЫХ ПЛАСТИН

Высокоэффективный двухкомпонентный эпоксидный клей, быстро набирающий рабочую прочность и демонтируемый в горячей воде или горячей воде с добавлением молочной кислоты. Данный продукт разработан специально для приклеивания слитков искусственного сапфира или кремния к композитному основанию и дальнейшей резки. После набора прочности **ADHESOL ET 845** подходит для высокоскоростной резки алмазными струнами.

Состав обладает хорошей адгезией к склеиваемым материалам, пригоден для работы с керамикой, эпоксидными составами с меловым или иным наполнителем, стеклотекстолитом, стеклом и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Время жизни готовой смеси, мин	10-12
Цвет	коралловый
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	10 000-30 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	16-24

ADHESOL

5-M / 30-M / 60-M



400 мл

КЛЕЕВОЙ АНКЕР ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ

Состав специально разработан и подходит для установки арматурных стержней в железобетонные конструкции, фиксации закладных деталей, помогая уменьшить глубину и диаметр бурения, а так же избежать дополнительных трудозатрат, которые возникают при смещении закладных деталей во время укладки бетона.

Клеевой анкер может быть использован на сухих и слегка влажных поверхностях. За счет средней вязкости, состав пригоден для установки в бетоне с трещинами и без трещин с использованием любых крепежных элементов. Имеет 3 модификации по времени жизни готового состава и набору первичной прочности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания 5-M	1 : 1
Пропорция смешивания 30-M	2 : 1
Пропорция смешивания 60-M	2 : 1
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	10 000 - 21 000
Прочность на сдвиг, (сталь) МПа	40-60
Время жизни готовой смеси, мин	5-10 / 25-35 / 120-150
Цвет	серый

ADHESOL

747 Coating



3 кг

ХИМОСТОЙКОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ТОПЛИВНЫХ БАКОВ САМОЛЕТОВ

Двухкомпонентное химостойкое эпоксидное покрытие, предназначенное для формирования вторичного защитного покрытия баков авиатехники.

ADHESOL 747 Coating подходит для использования на вертикальных и наклонных поверхностях, которые предполагают контакт с химически агрессивными средами, такими как: бензин авиационный этилированный, керосин авиационный, дизельное топливо, метиловый и этиловый спирт и т.д.

Помимо этого, покрытие обладает стойкостью к истиранию, прочной адгезией и препятствует образованию коррозии, что увеличивает срок службы оборудования.

Состав можно использовать практически на любой поверхности, т.к. в его составе нет растворителей, и он не оказывает вредного воздействия на наносимые поверхности.

ADHESOL 747 Coating подходит для нанесения кистью и шпателем, не подходит для распыления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	2 : 1
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°C)	20 000 - 80 000
Время жизни готовой смеси, мин	60-90
Цвет	серый

ADHESOL M346

МЕТАЛЛОПОЛНЕННЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ



50 мл

Двухкомпонентный эпоксидный клей с металлическим наполнителем и коротким временем жизни, пригоден для обработки как металл после отверждения.

Состав разработан специально для склеивания металлических поверхностей, но так же, пригоден для склеивания и других материалов, таких как: керамика, композиты, бетон, искусственный камень, дерево и различные пластики.

Клей подходит для высокопрочного ремонта и восстановления форм разрушенных деталей из стали и чугуна, может использоваться на вертикальных или наклонных поверхностях, а так же подходит для склеивания плохо подогнанных деталей.

Adhesol M346 упакован в специализированные картриджи, которые при использовании гарантируют простое и точное смешивание компонента А и компонента В по объёму, что обеспечивает достижение максимальных характеристик клея и оптимизирует его расход.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Пропорция смешивания	1 : 1
Динамическая вязкость, мПа·с (при +25°С)	1 000 000-2 000 000
Время жизни готовой смеси, мин	20-25
Цвет	темно-серый

ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТАХ САШЕ

Ссылка на раздел
на сайте



Наименование	Описание	Цвет	Заполн-ый зазор, мм	Время жизни готовой смеси	Набор рабочей прочности
ADHESOL Super Universal	универсальный	лимонно-желтый	2	2,5-3 часа	10-15 часов
ADHESOL Extra Strength	высокопрочный	лимонно-желтый	2	2,5-3 часа	6-7 часов
ADHESOL Extra Fast	быстроотверждаемый	красно-коричневый	2	10-20 минут	40-60 минут
ADHESOL Clear Glass	прозрачный	прозрачный	3	1-2 часа	24 часа
ADHESOL Black low viscosity	низковязкий	черный	1	1-1,5 часа	4-5 часов
ADHESOL Super Flex	эластичный	лимонно-желтый	2	2,5-3 часа	24 часа
ADHESOL Thermo-Resistant	термостойкий	лимонно-желтый	5	60-90 минут	3-6 часов

ADHESOL SYPER UNIVERSAL



4 мл



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ**
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТЕ САШЕ

Идеален для склеивания металлов, дерева, стекла, фарфора, большинства пластиков. Не даёт усадки, не боится влаги, химически стойкий.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

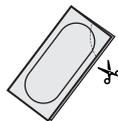
*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Состав пригоден для использования 2,5-3 часа.

Начальная прочность достигается через 10-15 часов, полная через 24 часа.



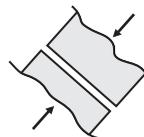
1



2



3

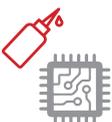


4

ADHESOL EXTRA FAST



4 мл



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ**
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТЕ САШЕ

Для ремонта инструмента, автозапчастей, мебели и заливки электронных компонентов. Применяется, когда необходима быстрая фиксация деталей.

Применение:

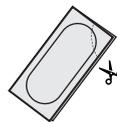
1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования 10-20 минут.
Температура применения от +5 °С до +25 °С.
Рабочая прочность достигается через 40-60 минут,
полная через 24 часа.



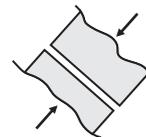
1



2



3



4

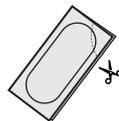
ADHESOL EXTRA STRENGTH



4 мл



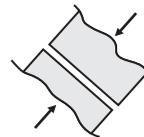
1



2



3



4

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **ВЫСОКОПРОЧНЫЙ**
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТЕ САШЕ

Для соединений, где нужна повышенная прочность, действуют большие механические нагрузки. Отлично склеивает металл, древесину, камень, пластики, стекло и т.д.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования 2,5-3 часа.

Температура применения от +5 °С до +25 °С.

Рабочая прочность достигается через 6-7 часов, полная через 72 часа.

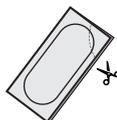
ADHESOL CLEAR GLASS



4 мл



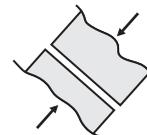
1



2



3



4

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **ПРОЗРАЧНЫЙ**
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТЕ САШЕ

Для склеивания деталей, для которых важен эстетический внешний вид. Оптimalен для фарфора, керамики, стекла, металла, дерева и т.д.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования 1-2 часа. Температура применения от +5 °С до +25 °С. Рабочая прочность достигается через 24 минут, полная через 48 часов.

ADHESOL

BLACK LOW VISCOSITY



4 мл



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ НИЗКОВЯЗКИЙ
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТЕ САШЕ

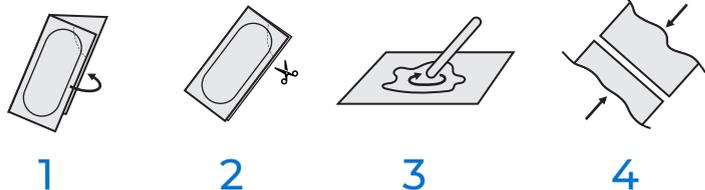
Заполняет минимальные зазоры между деталями, саморастекается. Отлично клеит металл, бетон, ткани, пластики, дерево, керамику и т.д.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования в течение 1-1,5 часа. Рабочая прочность достигается через 4-5 часов, полная через 48 часов.



ADHESOL SUPER FLEX



4 мл



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭЛАСТИЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТЕ САШЕТЕ

Специализированный вибро- и удароустойчивый клей. Подходит для скрепления деталей, подверженных колебаниям или тепловым расширениям.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

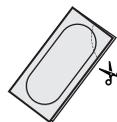
*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования 2,5-3 часа.

Рабочая прочность достигается через 24 часа, полная через 72 часа.



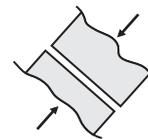
1



2



3



4

ADHESOL

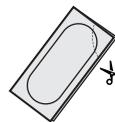
THERMO-RESISTANT



4 МЛ



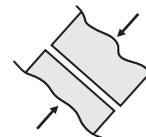
1



2



3



4

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ **ТЕРМОСТОЙКИЙ**
ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ В ПАКЕТЕ САШЕ

Высокотемпературный клей с рабочей температурой до +180 °С и кратковременной до +260°С. Для склеивания широкого спектра материалов, подверженных высоким тепловым нагрузкам.

Применение:

1. Сложить упаковку вдвое и вскрыть её по пунктирным линиям
2. Выдавить содержимое ребром палочки
3. Содержимое обоих саше-пакетов тщательно перемешать до получения однородной массы
4. Полученный состав нанести на одну из поверхностей, соединить и зафиксировать детали на время склеивания.

*Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, обезжиренными и сухими.

Готовый состав пригоден для использования в течение 60-90 минут.
Рабочая прочность достигается через 3-6 часов.

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ



Обозначение	Наименование	Заполн-ый зазор, мм	Вязкость мПа.с	Время фиксации, сек резина / фенолы / пластик	Прочность на сдвиг, МПа	Рабочая t, °C
ADHESOL 441	очень быстрый, общего назначения	0,15	60 - 125	3 - 5 - 8	18 - 26	от -55 до +120
ADHESOL 444	ударопрочный, черный	0,2	200 - 300	15 - 20 - 40	22 - 28	от -55 до +120
ADHESOL 444 Sl	высоковязкий замедленного отверждения	0,4	4 000 - 8 000	3 - 50 - 40	21 - 25	от -55 до +100
ADHESOL 441 PS	для трудносклеиваемых материалов	0,1	90 - 120	5 - 10 - 15	18 - 22	от -55 до +100
ADHESOL 443	для склеивания ЭПДМ, силиконов, средней вязкости	0,2	800 - 1 500	15 - 30 - 180	25 - 30	от -55 до +100
ADHESOL 446	для склеивания металлических поверхностей		100 - 120	5 - 20 - 30	21 - 26	от -55 до +90
ADHESOL 441 Pn	очень низкой вязкости, проникающий	0,5	3	5 - 10 - 15	16 - 25	от -55 до +80
ADHESOL 011 CA primer	полиолефиновая грунтовка	-	0,6	-	-	-

ADHESOL 441

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ
ОЧЕНЬ БЫСТРЫЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



50 мл



20 мл

ADHESOL 441 - клей с низкой вязкостью и высокой скоростью полимеризации. Подходит для соединения различных материалов, включая пластмассы, резины, бумагу, керамику, металлы, кожу и т.д.

Состав подходит для операций быстрой сборки, в том числе на высокоскоростных автоматизированных производственных линиях. Может наноситься из заводской упаковки или с помощью специальных приспособлений.

Быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов. Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности.

Прочные соединения образуются чрезвычайно быстро на самых разнообразных материалах производственных линий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Рабочая температура	от -55 до +120
Фиксация, сек резина/фенолы/пластик	3 - 5 - 8
Цвет	прозрачный
Динамическая вязкость, МПа·с	60 - 125
Прочность на сдвиг, МПа	18 - 26

ADHESOL 444

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ УДАРОПРОЧНЫЙ, ЧЕРНЫЙ



50 мл



20 мл

ADHESOL 444 - клей с улучшенными прочностными характеристиками. Заполняет зазоры до 0,5 мм.

Выдерживает повышенные ударные нагрузки, строек к отслаиванию. Подходит для соединения различных материалов, в том числе трудносклеиваемых.

Совместим с резинами, каучуками на основе сополимеров этилена, пропилена и других полимеров.

За счет минимальной вязкости легко растекается по поверхности, заполняет зазоры до 0,05 мм, что позволяет наносить клей после сборки и подгонки деталей.

Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности.

Не рекомендуется применение состава на пористых поверхностях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая температура	от -55 до +120
Фиксация, сек резина/фенолы/пластик	15 - 20 - 40
Цвет	черный
Динамическая вязкость, МПа·с	200-300
Прочность на сдвиг, МПа	22-28



ADHESOL

444 Sl

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОВЯЗКИЙ, ЗАМЕДЛЕННОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ADHESOL 444Sl – клей с высокой вязкостью и замедленной полимеризацией.

Подходит для соединения различных материалов, включая пластмассы, резины, бумагу, керамику, металлы, кожу и т.д.

За счет увеличенного времени схватывания может применяться при склеивании крупных деталей, а также элементов, требующих точного выравнивания.

Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности.

Прочные соединения образуются чрезвычайно быстро на самых разнообразных материалах. Эти свойства делают цианоакрилаты ADHESOL идеальными клеями для высокоскоростных производственных линий.



50 мл



20 мл

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая температура	от -55 до +100
Фиксация, сек	резина/фенолы/пластик 3 - 50 - 40
Цвет	прозрачный
Динамическая вязкость, МПа·с	4 000-8 000
Прочность на сдвиг, МПа	21-25



ADHESOL

441 PS



50 мл



20 мл

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ ТРУДНОСКЛЕИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ADHESOL 441 PS - клей с низкой вязкостью и высокой скоростью полимеризации. Подходит для соединения различных материалов, включая пластмассы, резины, бумагу, керамику, металлы, кожу и т.д.

Состав эффективен при использовании с этилен-пропиленовым каучуком и другими эластомерами. Подходит для фиксации резиновых колец, прокладок, уплотнителей, в том числе с небольшой площадью поверхности.

За счет низкой вязкости проникает в минимальный зазор, что позволяет наносить клей после сборки и подгонки деталей.

Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности.

Не рекомендуется применение состава на пористых поверхностях.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая температура	от -55 до +100
Фиксация, сек резина/фенолы/пластик	5 - 10 - 15
Цвет	прозрачный
Динамическая вязкость, МПа·с	90-120
Прочность на сдвиг, МПа	18-22

ADHESOL 443

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ
ДЛЯ ТРУДНОСКЛЕИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ
 СРЕДНЕЙ ВЯЗКОСТИ



50 мл



20 мл

ADHESOL 443 - клей со средней вязкостью, заполняющий зазоры до 0,2 мм.

Композиция подходит для склеивания широкого спектра материалов, в т.ч. EPDM и бутиловых резин. За счет средней вязкости подходит для материалов с небольшой пористостью.

Быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов.

Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности. Прочные соединения образуются чрезвычайно быстро на самых разнообразных материалах.

Не рекомендуется применение состава на пористых поверхностях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Рабочая температура	от -55 до +100
Фиксация, сек резина/фенолы/пластик	15 - 30 - 180
Цвет	прозрачный
Динамическая вязкость, мПа·с	800 - 1500
Прочность на сдвиг, МПа	25 - 30

ADHESOL 446

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



50 мл



20 мл

ADHESOL 446 – цианоакрилатный клей с низкой вязкостью. Специально разработан для склеивания разнородных металлических поверхностей, но так же подходит для склеивания кожи, эластомеров, пластиков, керамики и т.д. Заполняет зазоры шириной до 0,1 мм.

Быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов.

Отверждение клея инициирует влага, находящаяся на поверхности. Прочные соединения образуются чрезвычайно быстро на самых разнообразных материалах.

Эти свойства делают цианоакрилаты ADHESOL идеальными клеями для высокоскоростных производственных линий.

Не рекомендуется применение состава на пористых поверхностях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая температура	от -55 до +90
Фиксация, сек резина/фенолы/пластик	5 - 20 - 30
Цвет	черный
Динамическая вязкость, МПа·с	100-120
Прочность на сдвиг, МПа	21-26



ADHESOL

441 Pn



50 мл



20 мл

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЙ КЛЕЙ ОЧЕНЬ НИЗКОЙ ВЯЗКОСТИ, ПРОНИКАЮЩИЙ

ADHESOL 441Pn - клей с очень низкой вязкостью и высокой скоростью полимеризации. Подходит для соединения различных материалов.

Совместим с резинами, каучуками на основе сополимеров этилена, пропилена и других полимеров.

За счет минимальной вязкости легко растекается по поверхности, заполняет зазоры до 0,05 мм, что позволяет наносить клей после сборки и подгонки деталей.

Быстро полимеризуется при передаче давления на склеиваемые поверхности, равномерно распределяется между деталями, образуя тонкий клеевой шов.

Не рекомендуется применение состава на пористых поверхностях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Рабочая температура	от -55 до +80
Фиксация, сек резина/фенолы/пластик	5 - 10 - 15
Цвет	прозрачный
Динамическая вязкость, МПа·с	60 - 125
Прочность на сдвиг, МПа	16 - 25





АНАЭРОБНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ



Обозначение	Наименование	Назначение	Цвет	Вязкость, мПа.с	Заполн-ый зазор, мм	Время фиксации, мин	Прочность на сдвиг, МПа	Рабочая t, °С
ADHESOL 522	низкой прочности	фиксация болтов	сиреневый	150-300	0,1	20	5	от -55 до +150
ADHESOL 534	общего назначения, средней прочности	фиксация болтов	синий	1 300-3 000	0,12	15	10	от -55 до +150
ADHESOL 534 Q	быстроотверждаемый, средней прочности	фиксация болтов	синий	1 000-1 500	0,12	5	12	от -55 до +150
ADHESOL 542	высокопрочный	фиксация болтов	красный	500	0,1	10	17	от -55 до +150
ADHESOL 546	высокотемпературный	фиксация болтов	красно-оранжевый	12 000-15 000	0,3	30	17	от -55 до +230
ADHESOL 545	быстроотверждаемый	фиксация вал-втулка	зеленый	10 000-12 000	0,25	10	25	от -55 до +150
ADHESOL 553	высокотемпературный, низковязкий	фиксация вал-втулка	красный	1 200-2 500	0,12	20	10	от -55 до +150
ADHESOL 559	восстановление металлических поверхностей	фиксация вал-втулка	серебрянный	350 000-500 000	0,5	15	20	от -55 до +150
ADHESOL 547	высоковязкий	фиксация вал-втулка	красный	6 000-8 000	0,3	12	21	от -55 до +150
ADHESOL 553 HT	высокотемпературный, высоковязкий	фиксация вал-втулка	зеленый	600-800	0,2	10	25	от -55 до +200
ADHESOL 541	проникающий вид	фиксация вал-втулка	зеленый	20	0,05	20	7	от -55 до +150
ADHESOL 537 OX	для работы в среде чистого кислорода	герметизация трубных соединений	желтый	100 000	0,5	5	7	от -55 до +150
ADHESOL 527	низкопрочный	герметизация трубных соединений	белый	200 000-500 000	0,5	30	6	от -55 до +150
ADHESOL 537 F	высокотемпературный	герметизация фланцевых соединений	красный	паста	0,5	15	7	от -55 до +150

ADHESOL 522

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



250 мл



50 мл

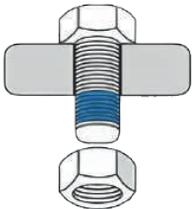
Однокомпонентный анаэробный клей низкой прочности предназначен для фиксации и герметизации металлических болтовых соединений, которые впоследствии могут быть демонтированы с помощью ручного инструмента.

ADHESOL 522 формирует устойчивое к вибрациям соединение. Герметизирует и предотвращает самопроизвольное раскручивание резьбовых метизов небольшого и среднего размера.

Композиция может использоваться вместо широкого ряда механических стопорных устройств. В отличие от таких деталей, ADHESOL 522 предотвращает «сваривание» болта с мгайкой или резьбовым отверстием, облегчая демонтаж, а также повышает устойчивость узла к коррозии за счет заполнения зазора между деталями, препятствуя попаданию влаги в соединение.

Полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,1 мм / M20 ¾"
Набор начальной прочности (сталь, M10 при 23 °C)	20 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, M10 при 23 °C)	1 час
Прочность на кручение преобладающая (сталь, M10), Н*м	2-8
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	5
Рабочая температура	от -55 до +150 °C

ADHESOL 534



250 мл



50 мл

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Клей общего назначения имеет тиксотропную природу, не растекается при нанесении на поверхность.

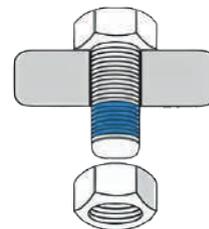
Состав защищает соединения от самораскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, а также от влаги и загрязнений. Подходит для фиксации метизов, демонтируемых ручным инструментом.

Отличная химическая инертность ADHESOL 534 делает его подходящим средством для герметизации мелких деталей пневматических и гидравлических систем и может значительно снизить влияние коррозии.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,12 мм / M20 ¾"
Набор начальной прочности (сталь, M10 при 23 °C)	15 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, M10 при 23 °C)	1 час
Прочность на кручение преобладающая (сталь, M10), Н*м	6
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	10
Рабочая температура	от -55 °C до +150 °C



ADHESOL 534 Q

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ СРЕДНЕЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



250 мл



50 мл

Быстроотверждаемый анаэробный клей для фиксации резьбовых соединений.

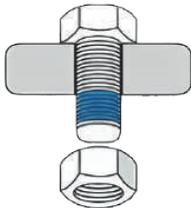
Состав набирает первичную прочность за 5 минут, не требует продолжительной фиксации склеиваемых элементов. Имеет тиксотропную природу, не растекается при нанесении на поверхность.

Состав защищает соединения от самораскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, а также от влаги и загрязнений.

Подходит для фиксации метизов, которые впоследствии могут быть демонтированы для технического обслуживания.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,12 мм / М20 ¾"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	5 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	30 минут
Прочность на кручение преобладающая (сталь, М10), Н*м	8
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	12
Рабочая температура	от -55°С до +150 °С

ADHESOL 542



250 мл



50 мл

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Анаэробный фиксатор резьбовых соединений. За счет высокой прочности подходит для работы с крепежом, который устанавливается и демонтируется с помощью гидравлических и пневматических инструментов.

Рекомендован для фиксации необслуживаемых резьбовых соединений.

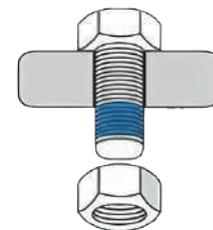
Состав имеет среднюю скорость полимеризации, набирает начальную прочность за 10 минут, не требует продолжительной фиксации склеиваемых элементов.

ADHESOL 542 защищает соединения от самораскручивания в условиях ударной нагрузки и вибрации, предотвращает попадание влаги и других сред.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,1 мм / М20 ¾"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	10 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	1-3 часа
Прочность на кручение преобладающая (сталь, М10), Н*м	42
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	17
Рабочая температура	от -55 °С до +150 °С



ADHESOL 546

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ, ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



250 мл



50 мл

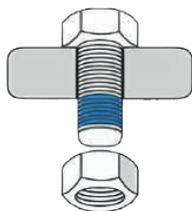
Термостойкий анаэробный фиксатор резьбовых соединений. Выдерживает нагрев до +230 °С.

Формирует герметичное соединение высокой прочности, стойкое к вибрационной и ударной нагрузке.

Подходит для работы с крепежом большого диаметра, трубопроводами с резьбовыми элементами.

ADHESOL 546 рекомендован для фиксации соединений, которые не нуждаются в регулярной разборке и обслуживании.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,3 мм / М36 1"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	30 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	3-6 часов
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, М10), Н*м	27
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	17
Рабочая температура	от -55 до +230 °С

ADHESOL 545

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ



250 мл



50 мл

Анаэробный фиксатор вал-втулочных соединений. Формирует соединение с начальной прочностью за 10 минут.

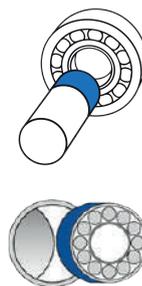
Обладает высокой прочностью, стоек к вибрационной и ударной нагрузке, защищает соединение от влаги и загрязнений.

ADHESOL 545 имеет средневязкую консистенцию, заполняет зазоры шириной до 0,25 мм.

Материал пригоден для постоянной фиксации вал-втулочных соединений в составе производственного оборудования, машин, которые работают в сложных условиях эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,25 мм / М30 1¼"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	10 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	30 минут
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, М10), Н*м	25
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	25
Рабочая температура	от -55°С до +150°С



ADHESOL 553

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР СРЕДНЕЙ ВЯЗКОСТИ



250 мл



50 мл

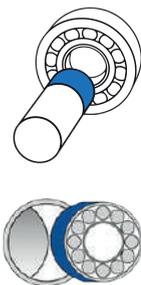
Предназначен для фиксации вал-втулочных соединений, подходит для долговременной герметизации подшипников, шестерен, шпонок и других деталей.

Анаэробный состав проявляет высокую стойкость к ударной и вибрационной нагрузке, истиранию и коррозии.

Использование ADHESOL 553 возможно в таких технологических условиях, при которых невозможно добиться идеальной чистоты фиксируемых поверхностей.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,12 мм / М20 ¾"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	20 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	1 час
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, М10), Н*м	32
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	10
Рабочая температура	от -55°С до +150°С

ADHESOL 559



250 мл



50 мл

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Анаэробный адгезив в виде серебристой пасты.

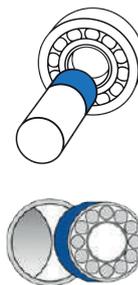
Высоковязкий состав заполняет пазы шириной до 0,5 мм, качественно полимеризуется в увеличенных зазорах.

За счет густой консистенции практически не растекается по поверхности. Застывший состав имеет серебристый оттенок, визуально похож на сталь.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,5 мм / М56 2"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	15 минут
Набор рабочей прочности, сталь, М10 при 23 °С	3-6 часов
Прочность на кручение (сталь, М10), Н*м	32
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	20
Рабочая температура	от -55°С до +150°С



ADHESOL 547

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР **ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ**



250 мл



50 мл

ADHESOL 547 предназначен преимущественно для фиксации и герметизации крепежа крупного диаметра.

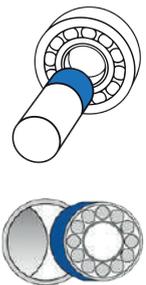
Подходит для использования на резьбах с большим шагом, конических резьб, для восстановления крупных узлов и деталей с существенными допусками.

Специфика применения состава обусловлена его вязкостью и прочностью готового соединения.

ADHESOL 547 обеспечивает долговременную фиксацию нагруженных деталей. Он надежно защищает соединение от коррозии, формирует герметичный, химически стойкий клеевой шов.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,3 мм / M25 ¾"
Набор начальной прочности (сталь, M10 при 23 °C)	12 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, M10 при 23 °C)	1 час
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, M10), Н*м	38
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	21
Рабочая температура	от -55°C до +150 °C

ADHESOL 553 HT

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ



250 мл



50 мл

ADHESOL 553 HT применяется в узлах и агрегатах, которые работают при температуре от -55 до +200°C.

Анаэробный состав формирует высокопрочное соединение, поэтому нередко используется в качестве стопорного компаунда.

Клей подходит для фиксации шестерней, звездочек, роторов, других деталей, посаженных на цилиндрический вал.

Он качественно заполняет небольшие зазоры шириной до 0,2 мм, обеспечивает качественную герметизацию соединений сложной конфигурации.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,2 мм / M20 ¾"
Набор начальной прочности (сталь, M10 при 23 °C)	10 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, M10 при 23 °C)	1-3 часа
Прочность на кручение преобладающая (сталь, M10), Н*м	40
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	25
Рабочая температура	от -55°C до +200°C



ADHESOL 541

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ ВАЛ-ВТУЛОЧНЫЙ ФИКСАТОР ПРОНИКАЮЩИЙ



250 мл



50 мл

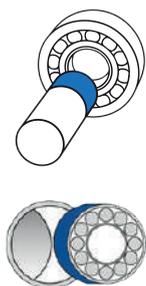
Клей с минимальной вязкостью. Проникает в зазоры до 0,05 мм, поэтому может использоваться для фиксации уже собранных резьбовых креплений, способен заполнять мелкие поры на сварных швах, на поверхности изделий из порошковых сплавов, литья.

ADHESOL 541 предназначен для создания вибростойких соединений со средней прочностью.

Состав формирует герметичный химостойкий шов, который надежно предохраняет детали от коррозии.

Полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,05 мм / M12 1/2"
Набор начальной прочности (сталь, M10 при 23 °C)	20 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, M10 при 23 °C)	1 час
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, M10), Н*м	29
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	7
Рабочая температура	от -55°C до +150°C

ADHESOL 537 OX

АНАЭРОБНЫЙ КЛЕЙ СОСТАВ ДЛЯ РАБОТЫ В СРЕДЕ ЧИСТОГО КИСЛОРОДА И АЗОТА



250 мл

50 мл

Специализированный резьбовой герметик, который создан для работы в системах с газообразным кислородом и азотом.

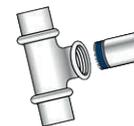
Состав подходит для защиты трубопроводов, работающих под давлением до 15 бар. В отличие от герметиков других типов, анаэробный состав не разрушается и не засоряет рабочую среду, вентили.

За счет химической стойкости ADHESOL 537OX пригоден для использования на трубопроводах, транспортирующих воду, газы, углеводороды, масла и другие вещества.

Благодаря высоковязкой консистенции удобен при нанесении на крупные детали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,5 мм / М80 3"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	15 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	1 час
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, М10), Н*м	11
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	10
Рабочая температура	от -55°С до +150°С



ADHESOL 527

АНАЭРОБНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НИЗКОЙ ПРОЧНОСТИ



250 мл



50 мл

Клей для фиксации и герметизации резьбовых соединений. Отличается замедленным отверждением, допускает выравнивание деталей до полимеризации.

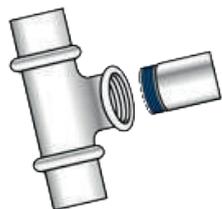
Благодаря средней прочности демонтируется с использованием ручных инструментов, поэтому подходит для обслуживаемых, временных соединений.

За счет химической стойкости ADHESOL 527 применяют на трубопроводах с различными средами: горячей и холодной водой, агрессивными жидкостями и газами.

Способен быстро герметизировать системы с невысоким рабочим давлением, образуя при этом стабильный долговечный шов, который не крошится и не засоряет рабочую среду.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор/макс. размер резьбы	0,5 мм / М56 2"
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	30 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	2 часа
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, М10), Н*м	7
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	6
Рабочая температура	от -55°С до +150°С

ADHESOL 537 F

АНАЭРОБНЫЙ БЫСТРООТВЕРЖДАЕМЫЙ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ФЛАНЦЕВ



250 мл



50 мл

Анаэробный клей для фиксации фланцевых соединений, способный заменить широкий набор традиционных прокладок

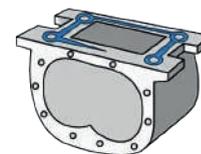
Предназначен для работы в широком температурном диапазоне, успешно выдерживает нагрев до +150 °С, а также воздействие химически агрессивных сред.

ADHESOL 537 F после отверждения формирует шов средней прочности, который не подвержен усыханию, сползанию или размягчению. Применение состава способствует увеличению сервисного интервала, устраняет необходимость дополнительно подтягивать болты.

Состав полимеризуется в анаэробной (безвоздушной) среде в контакте с металлическими поверхностями.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Макс. заполняемый зазор	0,5 мм
Набор начальной прочности (сталь, М10 при 23 °С)	15 минут
Набор рабочей прочности, (сталь, М10 при 23 °С)	3-6 часов
Прочность на кручение преобладающая, (сталь, М10), Н*м	23
Прочность на сдвиг (сталь, вал-втулка), МПа	7
Рабочая температура °С	от -55°С до +150 °С



СОСТАВЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

		ADHESOL 011 AA	ADHESOL 011 CI	ADHESOL 011 CA Primer	Техническая салфетка
АНАЛОГИ		<ul style="list-style-type: none"> Loctite 7471 Loctite 7649 Higluе 7649 	-	<ul style="list-style-type: none"> Loctite 770 Permabond POP Primer Weicon CA Primer 	-
Особенности состава		Активатор поверхности	Универсальный очиститель поверхности	Полиолефиновая грунтовка	Для обезжиривания перед склеиванием
Вязкость, мПа*с		1	0,7	0,6	-
Назначение продукта		активатор анаэробных клеев для подготовки поверхностей	однокомпонентный общепромышленный очиститель-обезжириватель поверхностей перед склеиванием	улучшает адгезию на трудносклеиваемых поверхностях используется в паре с цианоакрилатным клеем	спиртовая техническая салфетка для обезжиривания перед склеиванием
Вид тары и фасовка					
	50 мл	150 мл (аэрозоль)	520 мл (аэрозоль)	100 мл	

ПРОМОУТЕР АДГЕЗИИ

ADHESOL 011 EA

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОМОУТЕР АДГЕЗИИ



50 мл

Универсальный продукт, который предназначен для подготовки поверхностей к склеиванию и повышения прочности клеевого соединения.

Промоутер адгезии подходит для подготовки к склеиванию таких поверхностей, как: полированные металлы, стекло, керамика, большинство пластиков и композитных материалов.

*Содержит спиртовой растворитель – изопропанол с водой.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	бесцветный
Время высыхания	до 40 минут
Плотность	0,82 кг/л
Вязкость	1-3 мПа·с в зависимости от температуры

ОЧИСТИТЕЛЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ADHESOL 011 Cl

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ **ОЧИСТИТЕЛЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ**
ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПЕРЕД СКЛЕИВАНИЕМ



520 мл

Однокомпонентный общепромышленный очиститель-обезжириватель поверхностей перед склеиванием.

Состав предназначен для подготовки поверхностей перед применением клея, удаляет жирные и грязные пятна с поверхности.

Очиститель является универсальным, подходит для подготовки широкого спектра поверхностей перед нанесением любого типа клеевых составов.

В составе ADHESOL 011Cl отсутствуют такие нежелательные компоненты как хлор, фтор, углерод. Выпускается в виде жидкости с низкой плотностью в форме аэрозоля.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	бесцветный
Вязкость	0,7 мПа·с
Температура воспламенения	-26 °С
Температура кипения	102 °С
Скорость испарения	7.7 (для бутил ацетата = 1)

АКТИВАТОР АНАЭРОБНЫХ КЛЕЕВ

ADHESOL 011 AA

АКТИВАТОР АНАЭРОБНЫХ КЛЕЕВ
для ПОДГОТОВКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



150 мл

ADHESOL 011 AA используется совместно с анаэробными составами бренда ADHESOL.

Состав предназначен для подготовки неметаллических и пассивных поверхностей перед применением клея.

Он ускоряет полимеризацию адгезива в стандартных зазорах и делает возможным застывание клея в больших зазорах.

Применение активатора актуально при склеивании элементов в условиях пониженной температуры.

В составе активатора ADHESOL 011 AA отсутствуют такие нежелательные компоненты как хлор, фтор, углерод.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Цвет	бирюзовый
Вязкость	0,55 мПа·с
Температура воспламенения	-26 °С
Температура кипения	63 °С
Скорость испарения	7.7 (для бутил ацетата = 1)

ГРУНТОВКА ПОЛИОЛЕФИНОВАЯ

ADHESOL 011 CA Primer



100 мл

УФ флуоресцентная
грунтовка

ПОЛИОЛЕФИНОВАЯ ГРУНТОВКА для ЦИАНОАКРИЛАТНЫХ КЛЕЕВ

Праймер предназначен для обработки трудносклеиваемых поверхностей перед нанесением цианоакрилатных адгезивов.

Грунтовку наносят на подложку из полиэтилена, полипропилена, силиконов, фторполимеров, полиуретана и некоторых других пластиков.

Праймер позволяет достигнуть высокой прочности соединения, улучшить его эксплуатационные свойства. После обработки поверхностей прочность клеевого шва превосходит прочность субстрата.

Состав не улучшает адгезию к ABS, полиамиду и DAP.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Внешний вид	бесцветная жидкость
Вязкость	0,62 мПа·с
Температура воспламенения	-4 °С
Температура кипения	98 °С
Скорость испарения	сталь – 9 сек, полиэтилен, полипропилен – 8 сек

ТАБЛИЦЫ АНАЛОГОВ

ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ

ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

Permabond	ADHESOL
TW 42	ET 420
ET 500	ET 200
ET 505	ET 230
ET 536	ET 236
ET 540	ET 240
ET 513	ET 241
ET 5011	ET 260
ET 505	ET 205
ET 510	ET 210
ET 515	ET 215

Permabond

Loctite	ADHESOL
3430	ET 200
3421	ET 230
3423	ET 236
9483	ET 241
9497	ET 245
3421	ET 205
9497	ET 200 HT
9455	ET 263Q
PC 9020	ET 947
9466	ET 230

Loctite

3M	ADHESOL
DP-100	ET 200
DP-190 (Gray)	ET 236
DP-760	ET 240
DP-270	ET 241
DP-190	ET 210
DP-105	ET 215
DP-125	ET 215
DP490	ET 236 HV
DP-110	ET 236 Q
DP760	ET 240 LT
DP760	ET240 HV
DP-190	ET 263Q
7260	ET 237
DP-460	ET 236 LV
2216	ET 215 HV-Q

3M

ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ

ЭПОКСИДНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

Weicon	ADHESOL
easy-mix s 50	ET 200
180HT	ET 241
Easy-Mix N 5000	ET 260
Easy-Mix N50	ET 205
180 HT	ET 200 HT
180 HT	ET 247

Weicon

Araldite	ADHESOL
AW 4428	ET 200
HW 4455	ET 200
2012	ET 200
HY 991	ET 230
AW 136H	ET 230
2014-1	ET 236
HV 4739	ET 236
AV 4738	ET 236
AW 136H	ET 240
HV 997	ET 240

Araldite

Прочее	ADHESOL
Delo DUOPOX RM 885	ET 845
Bondloc B 2012	ET 200
Bondloc B 2204	ET 236
Electrolube ER 2074	ET 245
Epo-tek 323 LP	ET 255 HC
Hilti HIT-RE 500	5-M
Delo DUOPOX RM 864	ET 845
Delo DUOPOX RM 845	ET 845
Proberoo PA 6056-T27	ET 845
Proberoo PA 8208-T27	ET 845
Wurth ESK 48	ET 200

3M

ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ

АНАЭРОБНЫИ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

Loctite	ADHESOL
243	534
241	534 Q
242	534 Q
542	534 Q
641	534 Q
262	553
603	553
640	553
648	542
271	546
272	522
221	541
270	553 HT
271	545
601	545
638	545
660	559
592	527
577	537 OX
275	547
277	547
5061	516 Pre-app
620	537 OX
509	537 F
518	537 F
582	541

Higlue	ADHESOL
243	534
242	534 Q
271	542
272	546
221	522
262	553
290	541
638	545
660	559
592	537 OX
577	547
277	537 F
420	441 Pn
424	441 Ps
280	444
401	441
406	441

Higlue

Permabond	ADHESOL
A130	534
A1042	534 Q
HM129	542
HH131	546
A011	522
A118	553
A126	541
A1046	545
HM162	553 HT
HH167	559
A131	527
MH052	537 OX
A134	547
MH199	537 F
A1044	537 OX

Permabond

ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ

АНАЭРОБНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

Weicon	ADHESOL
302-42	534
302-43	534
305-42	534 Q
302-70	542
302-71	542
306-01	542
306-20	542
306-38	542
302-21	522
302-72	546
302-22	522
302-72	553
306-03	553
306-40	553
302-60	553
302-90	541
302-70	545
302-71	545
306-01	545
306-38	545
306-48	553 HT
306-60	559
305-72	527
305-72	537 OX
305-77	537 OX
305-11	537 OX
302-75	547
302-45	537 F
305-10	537 F
305-18	537 F

Loxreal	ADHESOL
55-03	534
83-54	542
82-21	542
86-86	542
86-72	546
24-18	522
82-33	553
70-14	541
83-54	545
82-21	545
86-86	545
89-51	559
18-10	537 OX
58-11	537 OX
58-10	537 OX
56-03	537 F
59-10	537 F
58-31	537 F

Loxreal

EFELE	ADHESOL
113	534
126	542
115	546
111	522
122	553
123	541
126	545
124	553 HT
110	559
133	537 OX
143	537 F

EFELE

ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ

АНАЭРОБНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

Анакрол	ADHESOL
2032	534
102	542
110Т	546
110ТВ	546
202	546
204	553
102	541
102	545
102	553 HT
201	545
101	537 OX
103	547
207	547
201	542

Анакрол

RusBond	ADHESOL
A2.43	534
A2.42	534 Q
A2.22	522
A2.62	553
A2.90	541
A2.70	545
A6.48	553 HT
A6.60	559
6.38	545
A5.77	537 OX
A5.18	537 F

RusBond

Marston Domsel	ADHESOL
585.243	534
541.241	534 Q
581.242	534 Q
630.641	534 Q
681.262	553
642.727	546
550.222	522
610.603	553
520.290	541
690.638	545
675.577	537 OX
3000.518	537 F

Marston Domsel

ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

Bondloc	ADHESOL
B243	534
B242	534 Q
B271	542

Bondloc

Wurth	ADHESOL
0893.243.050	534
0893.270.050	553 HT

Wurth

Loctite	ADHESOL
420	441 Pn
424	441 Ps
410	444
401	441
415	446
431	443
411	444 Si
480	444
406	441
495	446
430	446
422	444 Si

Loctite

Higlue	ADHESOL
420	441 Pn
424	441 Ps
480	444
401	441
496	446
431	443
411	444 Si
406	441

Higlue

ТАБЛИЦА АНАЛОГОВ

ЦИАНОАКРИЛАТНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОСТАВЫ

Permabond	ADHESOL
C101	441 Pn
C105	441 Ps
C737	444
C791	441
C910	446
C2050	443
C240	444 Si
C792	444

Wurth

Weicon	ADHESOL
VA100	441 Ps
VA 30 Black	444
VA20	441
VA8312	446
VA300	443
VA1500	443
VA2500 HT	444
VA250 Black	444
VA8406	441
VA1401	441
VA1500	443

Weicon

Rusbond	ADHESOL
A4.20	441 Pn
A4.80	444
A4.01	441
A4.95	446
A4.06	441
PC-01	ST

Rusbond

Wurth	ADHESOL
Plastobond	441 Ps
Klebfix Flex	444
Klebfix	441
Standart	441

Wurth





adhesive solutions

Телефон:

8 800 775 08 87

(единый многоканальный)

E-mail:

info@adhesol.ru

Сайт:

adhesol.ru

Изготовитель:

ООО «Эластомерик Системс»
398037, РФ, г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3 А

E-mail: info@elastomeric.ru

8 800 775 61 05 бесплатная горячая линия
elastomeric.ru