

# Efix 2262

## Резьбовой фиксатор

### Описание

Efix 2262 – однокомпонентный анаэробный тиксотропный резьбовой фиксатор, обеспечивающий прочность от средней до высокой. Полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями.

### Применение

Предназначен для фиксации резьбовых соединений, не требующих периодической разборки. Применяется для фиксации и герметизации резьб, которые подвержены высоким нагрузкам и вибрациям, например, для фиксации резьб болтов в трансмиссиях, в строительном оборудовании, узлах железной дороги и т.д.

### Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки резьбы очищены от грязи и масла. Перед нанесением тару с фиксатором необходимо встряхивать до получения однородной массы. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

### Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 2262 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

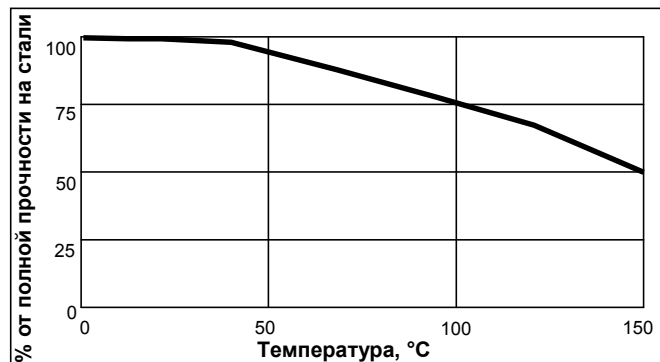
График 1



### Влияние температуры на прочность соединения

График 2 показывает зависимость прочности Efix 2262 от температуры при фиксации гайки M10 на болте после одной недели выдержки при температуре 22°C.

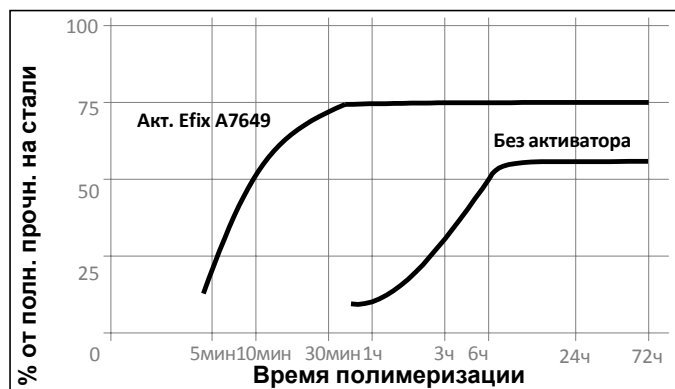
График 2



### Совместимые активаторы и праймеры

Efix 2262 является фиксатором ускоренного отверждения и применяется без активатора, однако, в случае неприемлемо долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки М10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



### Технические показатели

Цвет:	красный
Ручная прочность:	15 мин. при 20°C
Вязкость, мПа·с при 20 об/мин.:	1200-2400
Макс. зазор / Макс. резьба:	0,1 мм / М36
Точка вспышки:	>93°C
Плотность:	1,10
Диапазон рабочих температур:	-60°C до +150°C

### Характеристика продукта (М10)

Время полной полимеризации:	24 часа при 20°C
Момент срыва ISO 10964:	10 Н·м - 12 Н·м
Момент отворачивания ISO 10964:	23 Н·м - 25 Н·м

### Химстойкость

Efix 2262 обладает высокой химстойкостью ко многим техническим жидкостям. Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

### Упаковка

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

### Транспортировка и хранение

Хранить в прохладном сухом месте, избегая воздействия прямого солнечного света.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.