

Efix 5518

Фланцевый герметик

Описание

Efix 5518 – быстрополимеризующийся анаэробный герметик средней прочности. Полимеризация материала происходит в небольших зазорах между сопрягаемыми металлическими поверхностями при отсутствии воздуха.

Применение

Применяется для герметизации небольших зазоров между плотно прилегающими металлическими фланцевыми поверхностями при производстве автобусов, комбайнов, железнодорожного транспорта, тракторов в корпусах коробок передач, редукторов, фланцевых соединениях блока двигателя, водяного насоса к блоку цилиндров, крышки клапанного механизма к головке блока цилиндров и т.д. Способен выдерживать ограниченное давление сразу после сборки соединения.

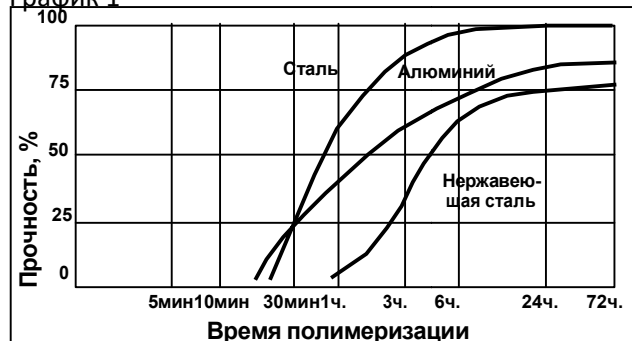
Нанесение

Материал наносится по контуру детали (соединения) непосредственно из флакона, а также с помощью ручного пистолета или роллера. Перед нанесением материала поверхности сопрягаемых деталей необходимо очистить от загрязнений и обезжирить.

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5518 на стальных пластинках, изготовленных из различных материалов в соответствии со стандартом ASTM D1002.

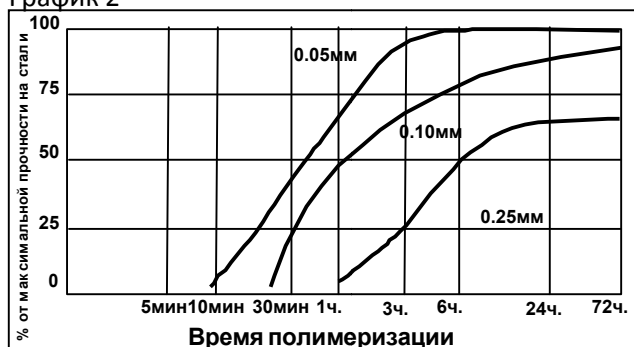
График 1



Влияние величины зазора на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5518 на склеенных стальных пластинках при различных зазорах в соответствии со стандартом ASTM D1002.

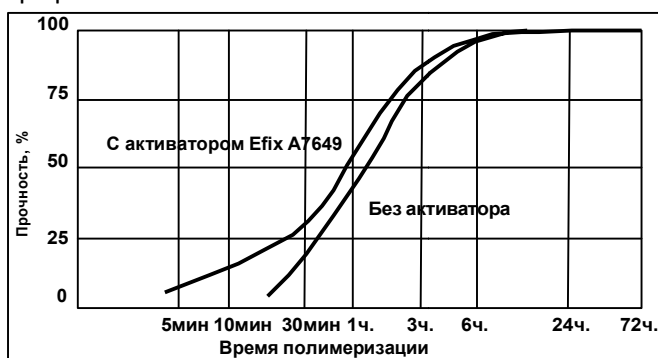
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 5518 применяется без активатора, однако, в случае медленной полимеризации при использовании материала на неактивных металлах или при больших зазорах, скорость полимеризации может быть увеличена применением активатора Efix A7649. График 3 показывает скорость полимеризации материала на склеенных стальных пластинках при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические характеристики

Химическая основа:	Эфир диметакрилата
Цвет:	Красный
Внешний вид:	Паста
Вязкость, мПа.с (сПз), Brookfield RVT, 25°C, 2,5 об/мин.:	250 000
Макс. зазор, мм:	0,30
Плотность, г/см ³ :	1,13
Диапазон рабочих температур:	-55°C + 150°C

Характеристики материала

Время ручной прочности (сталь, 20°C):	20 минут
Время полной полимеризации (сталь, 20°C):	24 часа
Усилие на сдвиг по ASTM D1002 (стальные пластины):	7,5 Н/мм ²

Упаковка

Флакон 50 мл, 300 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение

Хранить в прохладном сухом месте при температуре 5-35°C.
Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.