

Efix 5542

Резьбовой герметик

Описание

Efix 5542 является резьбовым герметиком низкой вязкости. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха и контакте с плотно прилегающими металлическими поверхностями. Продукт обладает средней степенью прочности, что обеспечивает легкость демонтажа резьбовых соединений.

Применение

Фиксация/герметизация гидравлических и пневматических соединений. Рекомендуется для использования на резьбовых металлических соединениях с малыми зазорами.

Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки резьбы очищены от грязи и масла. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

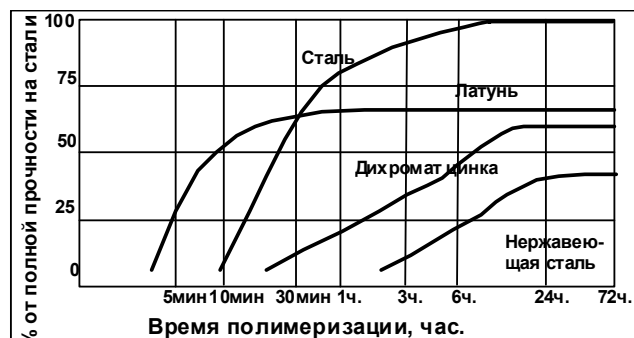
Расход резьбового герметика Efix 5542

Метрическая система	Длина контакта	Объем продукта на соединение (мл)	Количество соединений с использованием 1 флакона		
			10 мл.	50 мл.	250 мл.
M3	2,5	0,006	1600	8000	40000
M6	4	0,018	500	2500	12500
M10	8	0,060	160	800	4000
M20	15	0,454	20	100	500

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5542 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

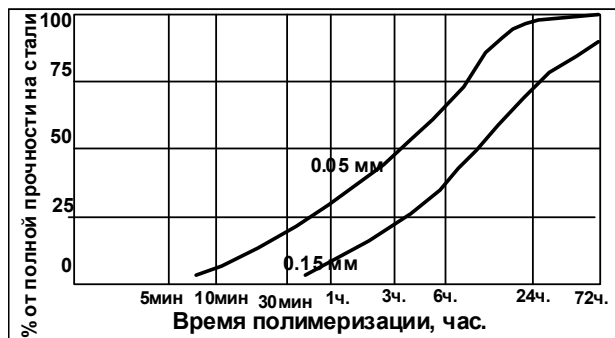
График 1



Влияние величины зазора на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5542 на стальном валу и втулке при различных зазорах.

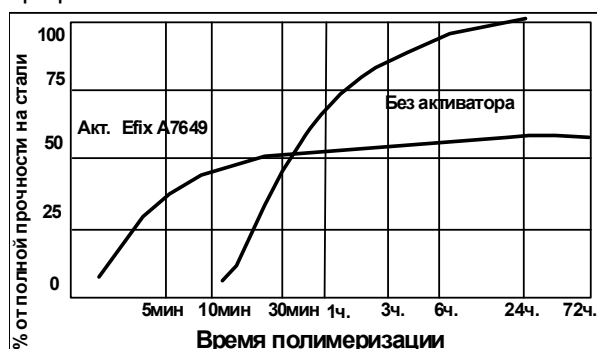
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 5542 применяется без активатора, однако, в случае непереносимости долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки М10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические показатели

Химическая основа:	Диметакрилат эстер
Скорость полимеризации:	15 мин. при 20°C
Вязкость, мПа.с при 20 об/мин.:	400-800
Макс. диаметр резьбы:	M20/R 3/4"
Плотность:	1,06
Диапазон рабочих температур:	-55°C +150°C

Характеристика продукта (M10)

Время полной полимеризации:	24 часа при 20°C
Момент срыва ISO 10964:	15 Н·м
Момент отворачивания ISO 10964:	11,5 Н·м

Упаковка:

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение:

Хранить в прохладном сухом месте, избегая прямого нахождения на солнце.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.