

Efix 5577

Резьбовой герметик

Описание

Efix 5577 является анаэробным резьбовым герметиком высокой вязкости с ускоренным временем полимеризации. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха и контакте с плотно прилегающими металлическими поверхностями. Продукт обладает средней степенью прочности, что обеспечивает легкость демонтажа резьбовых соединений ручным инструментом.

Применение

Применяется для герметизации металлических резьбовых соединений. Также применим для нержавеющей стали без необходимости поверхностной активации и герметизации пластиковых резьбовых соединений с применением активатора Efix A7649. Используется для герметизации/уплотнения трубных соединений от утечки жидкостей, газов и растворителей под давлением. Возможно использование при контакте с питьевой водой.

Нанесение

Продукт хорошо наносится из флакона ручным способом, также может наноситься и автоматическим дозатором. Убедитесь в том, что участки резьбы очищены от грязи и масла. Излишки продукта необходимо убрать для увеличения прочности и скорости полимеризации.

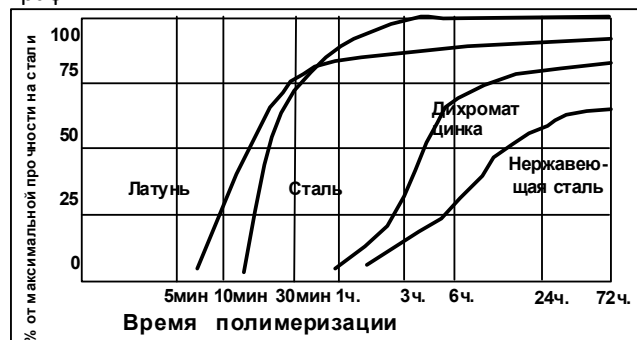
Расход резьбового герметика Efix 5577

Метрическая система	Длина контакта	Объем продукта на соединение (мл)	Количество соединений с использованием 1 флакона	
			50 мл.	250 мл.
M6	4	0,018	2500	12500
M10	8	0,060	800	4000
M20	15	0,454	100	500
M30	22	0,995	50	250

Влияние типа материала на скорость полимеризации

График 1 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5577 при фиксации гайки M10 на болте от типа материала в соответствии с ISO 10964.

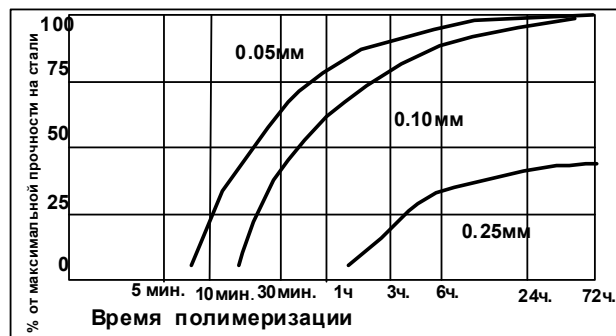
График 1



Влияние величины зазора на скорость полимеризации

График 2 показывает зависимость скорости полимеризации Efix 5577 на стальном валу и втулке при различных зазорах.

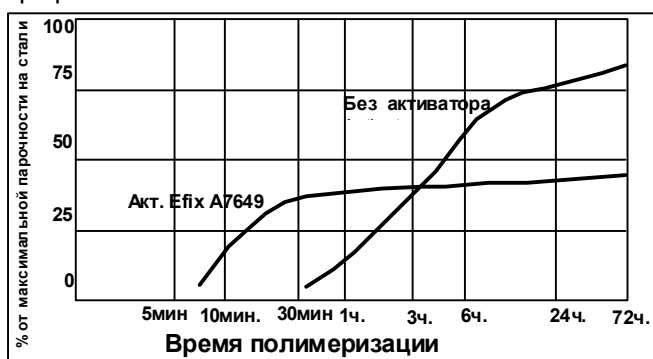
График 2



Совместимые активаторы и праймеры

Efix 5577 применяется без активатора, однако, в случае неприемлемо долгой полимеризации продукта при использовании продукта на неактивных металлах, пластиках или при чрезмерно больших зазорах, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. График 3 показывает скорость полимеризации продукта при фиксации гайки M10 на болте, изготовленных из дихромата цинка, при использовании активатора Efix A7649.

График 3



Технические характеристики

Химическая основа:

Эфир диметакрилата (метакриловая смола)

Цвет:

Желтый

Внешний вид:

Паста

Вязкость, мПа.с (сПз), Brookfield RVT, 25°C, 2,5 об/мин.:

72000-138000

Вязкость, мПа.с (сПз), Brookfield RVT, 25°C, 20 об/мин.:

16500-33500

Минимальный - Максимальный диаметр резьбы:

M6 (R 1/4) - M80 (R 3)

Максимальное давление:

67,0 Мпа

Плотность, г/см³:

1,09

Диапазон рабочих температур:

-55°C +150°C

Характеристика продукта (M10)

Время ручной прочности (сталь, 20°C):

15 минут

Время полной полимеризации (сталь, 20°C):

24 часа

Момент срыва ISO 10964:

12 Н·м

Момент отворачивания ISO 10964:

7 Н·м

Упаковка

Флакон 50 мл, 250 мл, 1000 мл

Транспортировка и хранение

Хранить в прохладном сухом месте при температуре 5-35°C.

Срок хранения – 24 месяца.

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не подпадающих под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.