

## Efix SI 5910

### Описание:

Efix SI 5910 однокомпонентный, безусадочный силиконовый герметик с нейтральным типом отверждения, полимеризующийся при комнатной температуре. Продукт способен выдерживать низкое давление в незаполимеризованном состоянии, обладает устойчивостью к продолжительному воздействию УФ-излучения и химстойкостью к моторным маслам. Отличная адгезия к большинству материалов, используемых в машиностроении – пластикам, стеклу, металлам. Продукт применяется в температурном режиме до +250 °С.

### Характеристики продукта:

- Эластичный после отверждения
- Высокая устойчивость к механическим / динамическим / ударным нагрузкам.
- Безусадочный
- Высокая температурная стойкость
- Высокая стойкость к УФ излучению
- Высокая стойкость к автомобильным маслам
- Возможность автоматического нанесения

### Область применения:

Efix SI 5910 применяется для герметизации фланцевых поверхностей, где необходима высокая химстойкость к автомобильным маслам и высокая сопротивляемость к взаимному перемещению сопрягаемых деталей – штампованные детали из листового металла (крышки ГРМ и поддоны картера).

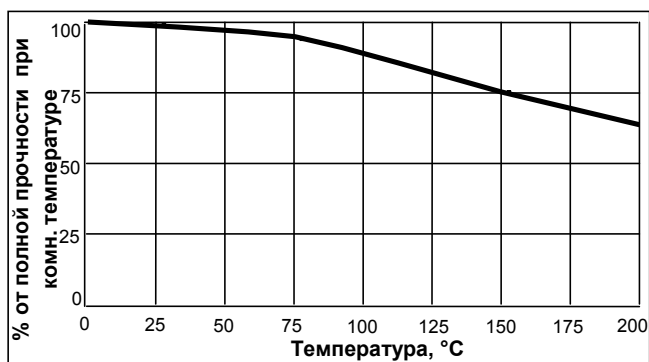
### Технические характеристики:

- Химическая основа	Оксим силикон
- Механизм отверждения	Атмосферная влага
- Цвет	Черный
- Плотность	1,30-1,33 г/см <sup>3</sup>
- Твердость Шор А (DIN 53505)	35-37
- Время образования пленки (23°C, 50% вл.)	10 мин
- Скорость отверждения (23°C, 50% вл.)	2-3 мм/24 часа
- Прочность на отрыв (DIN 53504)	2,3 Н/мм <sup>2</sup>
- Эластичность	350%
- Экструзия (0,6 МПа)	280-330 г/мин
- Температура нанесения	+5°C до +35°C
- Диапазон рабочих температур	-60°C / +250°C

### Температурная стойкость

График 1 показывает зависимость прочности Efix SI 5910 от температуры эксплуатации в соответствии с ISO 4587 (алюминий, пескоструйная обработка, склейка внахлест)

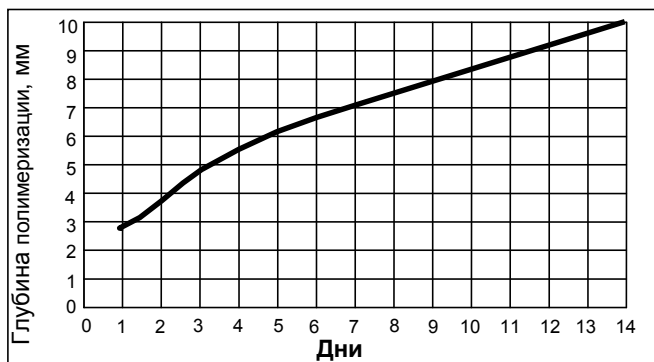
График 1



### Глубина полимеризации

График 2 показывает зависимость глубины полимеризации Efix SI 5910 от времени при температуре 22 °C.

График 2



### Применение:

Все склеиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими, свободными от пыли, жиров, масел и других загрязнений.

Проколите мембрану наверху картриджа и накрутите насадку. Отрежьте насадку под нужным углом. Вставьте картридж или алюминиевую трубу в пистолет. Нанесите Efix SI 5910 на одну сторону с помощью пистолета или шпателя и соедините с ответной поверхностью в течение нескольких минут.

Полимеризация под воздействием атмосферной влажности начинается сразу после контакта продукта с атмосферным воздухом, поэтому детали должны быть сопряжены в течение 10 минут после того, как продукт нанесен. Клей должен полностью заполимеризоваться (в течение 7 дней) прежде чем будет подвержен значительным рабочим нагрузкам. Излишки материала легко удаляются при помощи неполярных растворителей.

### Упаковка:

Картридж 300 мл

Ведро 20 кг

### Транспортировка и хранение:

Избегать давления и трения при транспортировке.

Избегать воздействия высоких температур.

Рекомендуемая температура хранения: 0-25 °C, морозоопасность – нет.

Срок хранения (при темп. ниже 25 °C): 12 месяцев.

### Рекомендации по безопасности.

См. паспорт безопасности продукта

Приведенная здесь информация и рекомендации по использованию и применению наших продуктов основаны на наших знаниях и опыте. При использовании различных материалов, а также в зависимости от условий рабочего процесса, не поддающихся под наш контроль, мы настоятельно рекомендуем проводить достаточное количество испытаний для подтверждения возможности применения наших продуктов для конкретных процессов и областей применения.